



COMUNE DI ALANO DI PIAVE

Provincia di Belluno

Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

Sessione ordinaria – Seduta di prima convocazione

NR. 44 DEL 14-12-2017

ORIGINALE

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI). APPROVAZIONE TARIFFE, ALIQUOTE E RIDUZIONI ANNO 2018

L'anno duemiladiciassette addì quattordici del mese di Dicembre, alle ore 18:30, presso la Sala Consiglio Comunale, per decisione del Sindaco e previo adempimento delle altre formalità di legge, è stato convocato il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

Componente	Presente	Assente	Componente	Presente	Assente
BOGANA AMALIA SERENELLA	X		COLLAVO ANDREA		X
ZANCANER ANGELO	X		DAL ZOTTO CLAUDIO	X	
CODEMO NOVELLA	X		COLLAVO ROBERTO	X	
SPADA LUIGI	X		COLLAVO MARIO	X	
CARELLE GIUSEPPE	X				
PISAN NICOLA	X				

Numero totale **PRESENTI: 9 – ASSENTI: 1**
PRESENTI ESTERNI: 0

Partecipa alla seduta la DOTT.SSA CINZIA TEDESCHI, Segretario Comunale.

Il Sindaco D.ssa AMALIA SERENELLA BOGANA, assume la presidenza e, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta e invita il Consiglio a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

IL CONSIGLIO COMUNALE

RICHIAMATI:

- l'art. 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, come sostituito dall'art. 27, comma 8, della legge 28 dicembre 2001, n. 448, il quale stabilisce che il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'art. 1, comma 3, del d.lgs. 28 settembre 1998, n. 360 e le tariffe dei servizi pubblici locali coincide con la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione;
- l'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 (legge finanziaria 2007) il quale dispone che "Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno";
- l'articolo 174 del d.lgs. n. 267/2000, il quale fissa al 31 dicembre il termine per l'approvazione del bilancio di previsione dell'esercizio di riferimento.

PREMESSO

CHE il comma 639 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);
CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;
CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, **nella tassa sui rifiuti (TARI)** destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;
CHE il comma 641 della legge n. 147/2013 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
CHE il comma 654 della legge n. 147/2013 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;
CHE i costi complessivi relativi al servizio, in via previsionale per l'anno 2018, **si stimano in € 280.009,45**

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 16 del 20/05/2014, con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

DATO ATTO che si rende necessario rideterminare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2018, in conformità alle disposizioni contenute nel Regolamento Comunale, rispetto a quelle approvate con proprio atto n. 51 del 22/12/2016 in quanto il costo del servizio ha subito un incremento dovuto a maggiori spese per i costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato e della raccolta differenziata, nonché una spesa per il mantenimento e la funzione del Centro di Stoccaggio a mezzo cooperativa;

Visto l'articolo 1, comma 26, della legge n. 208/2015, il quale ha sospeso, per l'anno 2016, l'efficacia delle deliberazioni di aumento delle aliquote e tariffe dei tributi locali, stabilendo che:

26. Al fine di contenere il livello complessivo della pressione tributaria, in coerenza con gli equilibri generali di finanza pubblica, per l'anno 2016 è sospesa l'efficacia delle leggi regionali e delle deliberazioni degli enti locali nella parte in cui prevedono aumenti dei tributi e delle addizionali attribuiti alle regioni e agli enti locali con legge dello Stato rispetto ai livelli di aliquote o tariffe applicabili per l'anno 2015. Sono fatte salve, per il settore sanitario, le disposizioni di cui all'articolo 1, comma 174, della legge 30 dicembre 2004, n. 311, e all'articolo 2, commi 79, 80, 83 e 86, della legge 23 dicembre 2009, n. 191, nonché la possibilità di effettuare manovre fiscali incrementative ai fini dell'accesso alle anticipazioni di liquidità di cui agli articoli 2 e 3 del decreto-legge 8 aprile 2013, n. 35, convertito, con modificazioni, dalla legge 6 giugno 2013, n. 64, e successivi rifinanziamenti. La sospensione di cui al primo periodo non si applica alla tassa sui rifiuti (TARI) di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, né per gli enti locali che deliberano il predissesto, ai sensi dell'articolo 243-bis del testo unico di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, o il dissesto, ai sensi degli articoli 246 e seguenti del medesimo testo unico di cui al decreto legislativo n. 267 del 2000.

DATO atto che la legge di bilancio è in corso di approvazione e che l'articolo 6 prevede la proroga del

blocco dei tributi anche per il 2018, ad eccezione dell'imposta di soggiorno, di sbarco e della tassa sui rifiuti essendoci per quest'ultima l'obbligo di garantire l'integrale copertura dei costi del servizio;

VISTO il Documento Unico di Programmazione per il periodo 2018/2020, aggiornato con deliberazione della Giunta Comunale n. 63 in data 16.11.2017, nel quale si tiene conto delle nuove tariffe, aliquote e riduzioni relativamente alla tassa sui rifiuti

VISTO altresì lo schema del bilancio di previsione finanziario per il periodo 2018/2020, approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 64 in data 16.11.2017, nel quale si tiene conto delle nuove tariffe, aliquote e riduzioni relativamente alla tassa sui rifiuti.

CONSIDERATO che il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, all'interno del territorio comunale, è disciplinato dal regolamento comunale ad oggetto "Regolamento per la disciplina dei servizi di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati e di nettezza urbana" approvato con precedente deliberazione consiliare n. 26 del 16/06/2010, adottato ai sensi del D.Lgs 03/04/2006 n. 152 e degli artt. 7 e 15, comma 1, della I.R. 21/01/2000 n. 3 e ss.mm.ii;

RICHIAMATA altresì la deliberazione consiliare n. 50 del 27/12/2014, esecutiva, con la quale venivano trasferite all'Unione dei Comuni del Basso Feltrino Sette Ville le funzioni fondamentali di cui all'art. 19 del DL 6 luglio 2012 n. 95 convertito con modificazioni in Legge 7 agosto 2014 n. 135, tra cui quella alla lettera f) relativa a:

"organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi"

dando atto che per quanto riguarda le **entrate tributarie** gli introiti derivanti verranno incassati direttamente da ciascun comune secondo quanto di competenza e gli eventuali rimborsi ai contribuenti verranno pagati direttamente da ciascun comune secondo quanto di competenza; l'adozione di regolamenti in materia di entrate tributarie, l'istituzione di tributi, la determinazione delle tariffe, aliquote e detrazioni, sarà disposta dall'Unione su proposta delle Giunte comunali e dei Consigli comunali in sede di approvazione dei documenti di programmazione;

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

VISTO il Piano finanziario della spesa per il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, predisposto ai sensi dell'art. 14, comma 23, del DL. 201/2011, allegato alla presente sotto la lettera B) da cui si **evince una spesa previsionale di € 280.009,45;**

RITENUTO necessario approvare le nuove tariffe, per la copertura totale dei costi relativi alla gestione dei rifiuti che l'Ente sostiene;

ACQUISITO il parere del responsabile del servizio associato tributi dell'Unione Montana Feltrina in ordine alla regolarità tecnica (Allegato A) e del responsabile del servizio contabile in ordine alla regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 del d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

VISTO il decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

VISTO il decreto legislativo 118/2011 e ssmmii;

VISTO lo Statuto comunale.

VISTO il regolamento di contabilità;

Il Consigliere Carelle Giuseppe riferisce che, a seguito di un controllo sul rifiuto umido prodotto ad Alano, è stata trovata della sabbia che ha fatto aumentare il costo dello smaltimento e della tassa, poiché la sabbia non è deteriorabile;

Il Consigliere Spada Luigi spiega che la Tari pesa sul cittadino perché il servizio di smaltimento ha un costo elevato , ma il Comune di Alano recupera circa 40.000 € per il rifiuto differenziato che ci permette di contenere la tassa. Per l'umido il costo dello smaltimento è elevato e se potessimo ridurlo sarebbe una buona cosa per tutti. Chi conferisce l'umido in proprio ha uno sconto a persona che sarebbe giusto aumentare in quanto questi cittadini non pesano sul costo dello smaltimento ed inoltre si evidenzerebbe la maggior tariffa che indurrebbe anche altri concittadini a decidere di smaltire in proprio riducendo il quantitativo complessivo che attualmente si aggira attorno alle 115 tonnellate per un costo complessivo di raccolta e smaltimento di circa 40.000,00€;

Con voti palesi favorevoli unanimi;

delibera

1. la premessa è parte integrante del dispositivo;

2. di stabilire con decorrenza 1 gennaio 2018, le tariffe della **Tassa sui rifiuti (TARI)** come indicato nell'allegato C)

3. di stabilire ai fini e per gli effetti dell'art. 10, comma 1, del Regolamento comunale riguardante la Tassa sui Rifiuti (TARI) il 30 aprile quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

4. di stabilire le seguenti tariffe in base all'art. 15, lettera a) del citato regolamento, relativamente alle utenze non domestiche in cui non venga iniziata l'attività ed essa venga a cessare durante l'anno:

<i>descrizione</i>	<i>Quota fissa</i>
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno da 0 a 100 mq	€ 100,00
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno da 101 a 999 mq	€ 150,00
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno oltre i 1000 mq	€ 500,00

5. di stabilire le tariffe dovute per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza come indicato nell'allegato D)

6. di determinare le percentuali di riduzione della parte variabile del tributo rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta da parte delle utenze non domestiche che producono rifiuti speciali e /o speciali pericolosi di così come indicato nell'art. 6 comma 2 del citato regolamento, così come indicato nell'allegato E)

7. di fissare, ai sensi dell'art. 11 comma 4, come segue le quote per la consegna del bidoncino e/o per la sua sostituzione:

€ 15,00 bidoncino fino a 50 litri

€ 30,00 bidoncino da 110 litri

€ 50,00 bidoncino da 1000 litri

8. di fissare in € 30,00 il contributo annuo che verrà riconosciuto, in sede di iscrizione a ruolo, a coloro che dimostrino di utilizzare il pannolino lavabile, ai sensi dell'art. 15 lettera d) del regolamento;

9. di dare atto che il gettito previsto, per l'esercizio finanziario 2018, per Tassa sui rifiuti derivante dall'applicazione delle tariffe stabilite, ammonta ad € 280.000,00, al netto del tributo provinciale, a copertura dei costi risultanti nel piano finanziario Allegato B);

10. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) le scadenze del 16 giugno e del 16 dicembre per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

11. di dare atto che verranno eseguiti tutti gli adempimenti previsti per la pubblicazione come da Circolare

prot. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze - Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale;

12. di trasmettere copia della presente al Responsabile del Servizio Associato– Tributi dell'Unione Montana Feltrina per tutti gli ulteriori adempimenti inerenti e conseguenti

13. di trasmettere all'Unione dei Comuni del Basso Feltrino Sette Ville la presente proposta per la sua approvazione nella prima seduta utile.

SUCCESSIVAMENTE con voti palesi favorevoli unanimi la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – 4^a comma – del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, data l'urgenza determinata dalla necessità di permettere l'assunzione degli atti conseguenti.

Del che si è redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
AMALIA SERENELLA BOGANA

IL SEGRETARIO
DOTT.SSA CINZIA TEDESCHI

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.



COMUNE DI ALANO DI PIAVE

Provincia di Belluno

**PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE:
TASSA SUI RIFIUTI (TARI). APPROVAZIONE TARIFFE, ALIQUOTE E RIDUZIONI ANNO 2018**

Il sottoscritto, responsabile del servizio Finanziario, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

ALANO DI PIAVE, 29-11-2017

IL RESPONSABILE DELL'AREA
SCHIEVENIN ROSANNA

PROPOSTA DI Deliberazione di Consiglio N. 79 del 29-11-2017



COMUNE DI ALANO DI PIAVE

Provincia di Belluno

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto di CONSIGLIO N° 44 del 14-12-2017, avente ad oggetto TASSA SUI RIFIUTI (TARI). APPROVAZIONE TARIFFE, ALIQUOTE E RIDUZIONI ANNO 2018, pubblicata all'albo pretorio di questo ente per quindici giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69.

Lì, 27-12-2017

IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI
CODEMO ORNELLA

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.

Allegato B) Piano Finanziario

CGIND	COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:	
CSL	<i>Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche:</i>	
	<i>costi diretti mezzi</i>	€ 1.950,00
		€ 1.950,00
	<i>costi personale</i>	9.030,00
CRT	<i>Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato</i>	€ 40.000,00
CTS	<i>Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato</i>	€ 45.000,00
AC	<i>Altri costi (es: raccolta rifiuti abbandonati, campagne info, consulenze, analisi, ecc.)</i>	€ 5.000,00
CGD	COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:	
CRD	<i>Costi di raccolta differenziata per materiale</i>	€ 110.000,00
CTR	<i>Costi di trattamento e riciclo (al netto dei proventi)</i>	€ 0,00
CC	COSTI COMUNI:	
CARC	<i>Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:</i>	
	<i>costi servizio associato tributi</i>	€ 7.200,00
	<i>costi stampa e recapito</i>	€ 1.050,00
	<i>costi riscossione ordinaria e coattiva</i>	€ 2.456,36
	<i>costi generali ufficio tributi</i>	€ 2.307,71
CCD	<i>Costi comuni diversi (mantenimento/funzionamento struttura)</i>	€ 18.000,00
	<i>Contributo a Provincia di Belluno per il funzionamento del Consiglio di Bacino "Belluno-Dolomiti"</i>	€ 1.700,00
CGG	<i>Costi generali di gestione (personale tecnico):</i>	€ 18.793,88
CK	COSTI D'USO DEL CAPITALE:	
AMM	<i>Ammortamenti</i>	€ 2.980,00
ACC	<i>Accantonamenti (perdite presunte su crediti)</i>	€ 14.091,50
R	<i>Remunerazione del capitale investito</i>	€ 0,00
	TOTALE	
	A dedurre costo previsionale rifiuti da istituzioni scolastiche	-€ 1.000,00
	A dedurre costo agevolazioni non previste dalla normativa	-€ 500,00
	TOTALE SPESA da coprire con il gettito TARI	€ 280.009,45
	TOTALE ENTRATA da TARI	€ 280.000,00
	PERCENTUALE DI COPERTURA DELLA SPESA	100,00%

Allegato C)

UTENZE DOMESTICHE

classe	descrizione	quota fissa	quota variabile/nucleo	numero svuotamenti bidoncino compresi nella tariffa	
				bidoncino 50 litri	bidoncino 110 litri
A	<i>locali ad uso abitazione</i>	€ 58,00	nucleo 1 persona € 57,00	9	4
		€ 58,00	nucleo 2 persone € 105,00	12	6
		€ 58,00	nucleo 3 persone € 143,00	12	8
		€ 58,00	nucleo 4 persone € 172,00	12	12
		€ 58,00	nucleo 5 persone e oltre € 192,00	15	15
B	<i>locali ad uso abitazione/saltuario</i>	€ 58,00	€ 57,00	9	0

UTENZE NON DOMESTICHE

classe	descrizione	quota fissa	quota variabile/mq	numero svuotamenti bidoncino compresi nella tariffa		
				bidoncino 50 litri	bidoncino 110 litri	bidoncino 1000 litri
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 58,00	1,04	12	12	0
2	Distributori carburanti, depositi	€ 58,00	1,04	12	12	0
2.01	magazzini e locali di deposito	€ 58,00	0,69	12	12	0
2.02	Circoli sportivi e ricreativi, campeggi	€ 58,00	0,69	12	12	0
3	Esposizioni, autosaloni	€ 58,00	0,94	12	12	0
4	Alberghi con ristorante	€ 58,00	2,19	0	12	12
5	Alberghi senza ristorante	€ 58,00	2,19	0	12	12
6	Case di cura e riposo	€ 58,00	2,19	0	0	120
7	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 58,00	1,17	6	6	0
8	Banche ed istituti di credito	€ 58,00	1,17	6	6	0
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 58,00	3,32	12	12	0

10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 58,00	3,32	12	12	0
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 58,00	4,16	12	12	0
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 58,00	4,16	12	12	0
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 58,00	2,78	12	12	12
13.01	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 90%)	€ 58,00	0,28	12	12	12
13.02	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 80%)	€ 58,00	0,56	12	12	12
13.03	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 60%)	€ 58,00	1,12	12	12	12
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 58,00	2,78	12	12	12
14.01	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 90%)	€ 58,00	0,28	12	12	12
14.02	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 80%)	€ 58,00	0,56	12	12	12
14.03	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 60%)	€ 58,00	1,12	12	12	12
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 58,00	5,45	12	12	12
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 58,00	5,45	12	12	12
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi generi alimentari	€ 58,00	3,56	12	12	12
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 58,00	3,56	12	12	12
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 58,00	3,56	12	12	12
20	Discoteche, night club	€ 58,00	€ -	0	12	0

Allegato D)

TARIFFE ECCEDEZZA NUMERO MASSIMO SVUOTAMENTI SU BASE ANNUA

<i>bidoncino litri</i>	<i>tariffa per ciascun svuotamento eccedente</i>
50	€ 4,00
110	€ 6,00
1000	€ 10,00

Allegato E)

<i>Classificazione delle attività</i>	<i>% di riduzione</i>
Ambulatori medici, dentistici e simili	90
Falegnamerie e mobilifici	90
Industrie meccaniche	90
Laboratori artigianali di lavorazione metalli, tornitura lastre, produzione coppe e simili	90
Stirerie industriali	90
Distributori di carburanti e autolavaggi	80
Fabbriche di lampadari	80
Laboratori di occhialerie	80
Meccanici e carrozzerie	80
Raccolta, trasporto e smaltimento rifiuti	80
Servizio di noleggio da rimessa con autovetture e pullman	80
Laboratori di confezioni	60
Lavanderie a secco	60
Vendita di materiali edili e simili	60