



COMUNE DI SAN GEMINI
PROVINCIA DI TERNI

COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 29

Data 29-09-2017

OGGETTO: Integrazione regolamento per l'applicazione della Tassa Rifiuti (TARI).

L'anno Duemiladiciassette, il giorno ventinove del mese di Settembre alle ore 16:15, nella sala delle adunanze del Comune suddetto.

Alla Prima convocazione in sessione che è stata partecipata ai signori Consiglieri a norma di legge, risultano all'appello nominale i Signori:

Leonardo Grimani	Sindaco	Presente
Roberto Francescangeli	Consigliere	Presente
David De Santis	Consigliere	Presente
Mimma Trotti	Consigliere	Presente
Luca Federici	Consigliere	Presente
Angelo Camilli	Consigliere	Presente
Fabio Laurucci	Consigliere	Assente
Ivana Bouche'	Consigliere	Presente
Stefano Gregori	Consigliere	Presente
Silvano Fredduzzi	Consigliere	Presente
Sara Masci	Consigliere	Presente
Luca Ferrotti	Consigliere	Presente
Sandro Francescangeli	Consigliere	Presente

Presenti n 12	Assenti n. 1
---------------	--------------

Risultato che gli intervenuti sono in numero legale:

- Presiede il Sig. Angelo Camilli nella sua qualità di Presidente.
- Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, comma 4, lettera a), del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267) il SEGRETARIO COMUNALE Dott. Michele Zotti.

La seduta è

- Nominati scrutatori i sig: --
- Il Presidente dichiara aperta la seduta ed invita il consiglio a trattare l'argomento in oggetto, regolarmente iscritto all'ordine del giorno, premettendo che, sulla proposta della presente deliberazione:

IL PRESIDENTE

Cede la parola all' Ass. De Santis per l'illustrazione del presente punto all' ordine del giorno.

L'Ass. De Santis: Nell'attuale regolamento riguardante l' approvazione della tassa rifiuti, manca la previsione di una riduzione per coloro che utilizzano, presso la propria abitazione, una compostiera e –quindi- non conferiscono l' umido. Ciò comporta dei benefici anche per il gestore in quanto si effettuano meno passaggi e si smaltisce una minore quantità. Con la presente proposta, visto che sono svariati i possessori di compostiera, si rimedia a tale mancanza. La riduzione entrerà in vigore dall' 1/1/2018, non potendosi applicare in modo retroattivo la norma regolamentare che viene inserita con il presente atto.

Il Cons. Trotti chiede chiarimenti sulle utenze che hanno a disposizione le compostiere.

L'Ass. De Santis: Inizialmente furono messe a disposizione dal Comune. Quella fase, però, è esaurita e-comunque- allora furono esaurite tutte le richieste.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PRESA VISIONE del Regolamento per l'applicazione della TARI, approvato con Atto Consiliare n. 32 del 30.09.2014;

Si allontana il cons. Francescangeli R. Presenti n. 11.

PRESA VISIONE della proposta di integrazione dell'art. 23 dello stesso, conforme alla bozza che si riporta:

All'art.23 " Riduzioni per le utenze domestiche" del vigente regolamento vanno apportate le seguenti modifiche:

dopo , il comma 2 aggiungere

3. Alle utenze domestiche, aventi un'area verde (orto, giardino) di superficie non inferiore a 20 mq, che abbiano attivato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 10%.

Tale condizione è valida anche nel caso di condomini comprendenti più utenti, purché l'area verde abbia una superficie di almeno 60 mq.

L'acquisto della compostiera sarà a carico dell'utente che risponde della perfetta funzionalità della stessa.

L'incentivo verrà corrisposto direttamente in bolletta in un'unica soluzione dopo l'esito positivo delle verifiche di controllo effettuate dal gestore.

L'attuale comma 3 deve essere variato in comma 4

4. Il contribuente è tenuto a comunicare il venir meno delle condizioni per l'attribuzione dell'agevolazione o della riduzione, nei termini previsti dal presente Regolamento per la presentazione della denuncia di variazione, pena il recupero del maggior tributo, con applicazione delle sanzioni previste per l'omessa denuncia.

UDITA la conseguente proposta del Presidente;

ALL'UNANIMITA' dei voti, resi per alzata di mano,

DELIBERA

DI APPORTARE le seguenti modifiche all'art. 23 del vigente regolamento per l'applicazione della TARI:

dopo , il comma 2 aggiungere

3. Alle utenze domestiche, aventi un'area verde (orto, giardino) di superficie non inferiore a 20 mq, che abbiano attivato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 10%.

Tale condizione è valida anche nel caso di condomini comprendenti più utenti, purché l'area verde abbia una superficie di almeno 60 mq.

L'acquisto della compostiera sarà a carico dell'utente che risponde della perfetta funzionalità della stessa.

L'incentivo verrà corrisposto direttamente in bolletta in un'unica soluzione dopo l'esito positivo delle verifiche di controllo effettuate dal gestore.

L'attuale comma 3 deve essere variato in comma 4

4. Il contribuente è tenuto a comunicare il venir meno delle condizioni per l'attribuzione dell'agevolazione o della riduzione, nei termini previsti dal presente Regolamento per la presentazione della denuncia di variazione, pena il recupero del maggior tributo, con applicazione delle sanzioni previste per l'omessa denuncia.

^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^^

Oggetto: *Integrazione regolamento per l'applicazione della Tassa Rifiuti (TARI).*

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

Ai sensi dell'art. 49, comma 1° del D.Lgs.n. 267/2000 del T.U.EE.LL., si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica della proposta di deliberazione.

San Gemini, 29.09.2017

IL RESPONSABILE
F.TO DOTT. MARCO GATTI

Oggetto: *Integrazione regolamento per l'applicazione della Tassa Rifiuti (TARI).*

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

Ai sensi dell'art. 49, comma 1° del D.Lgs.n. 267/2000 del T.U.EE.LL., si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta di deliberazione.

San Gemini, 29.09.2017

IL RESPONSABILE
F.TO DOTT. MARCO GATTI

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Michele Zotti

IL PRESIDENTE
F.to Angelo Camilli

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

A T T E S T A

Che la presente deliberazione è stata pubblicata nel sito web istituzionale di questo Comune, accessibile al pubblico, dal giorno _____ per rimanervi per quindici giorni consecutivi (art.32, c 1, della L. 69/2009).

Dalla Residenza Comunale,

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Michele Zotti

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

A T T E S T A

E' divenuta esecutiva il giorno ----
perché dichiarata immediatamente eseguibile (art.134 comma 4 T.U. 267/2000);

Dalla Residenza Comunale,

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Zotti Michele
.....

E' copia conforme all'originale per uso amministrativo

Dalla Residenza Comunale,

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott. Zotti Michele