



# COMUNE DI TEGLIO VENETO

*Città Metropolitana di Venezia*

COPIA

## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Numero 4 Del 31-01-2017

**Oggetto:** TASSA ASPORTO RIFIUTI - TARI - DETERMINAZIONE TARIFFE 2017.

L'anno duemiladiciassette il giorno trentuno del mese di gennaio alle ore 19:00, presso questa Sede Municipale, convocata nei modi di legge, si è riunita il Consiglio Comunale convocato, a norma di legge, in sessione Ordinaria in Prima convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori Consiglieri assegnati a questo Comune e in carica:

TAMAI ANDREA	P	MARTIN IVANO	A
GEREMIA MARA	P	TRAVERSO SUSAN	A
ZANON ALESSANDRO	P	SPIVACH STEFANO	P
VERSOLATO MAURIZIO	P	MARIN ANDREA	P
NICODEMO VALENTINA	P	FALCOMER Sonia	P
GEREMIA ALESSIO	P		

ne risultano presenti n. 9 e assenti n. 2.

L'Assessore Esterno:

AMBROSIO Paola	P
----------------	---

Assume la presidenza il Signor TAMAI ANDREA in qualità di SINDACO assistito dal segretario comunale dott. ANDROSONI Alessandro.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta, previa nomina degli scrutatori nelle persone dei Signori:

NICODEMO VALENTINA

GEREMIA ALESSIO

MARIN ANDREA

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### **Richiamati:**

- l'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 (legge di stabilità 2014) che ha introdotto, a partire dal 1° gennaio 2014, la nuova TARI,
- l'art.1 comma 704 della legge 147/2013 che abroga l'art.14 del decreto legge 201/2011, determinando così la soppressione della Tares dal 01.01.2014,
- il decreto legge 6/03/2014 che ha portato modificazioni alla disciplina iniziale della IUC,
- la deliberazione consiliare n.31 del 04.09.2014, esecutiva a sensi di legge, con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per la disciplina della I.U.C. di cui la Tari è una delle tre componenti e che con il medesimo atto è stato approvato il Regolamento per l'applicazione della TARI;

**Richiamato** il comma 169 dell'art. 1 della legge 27 dicembre 2006, n. 296 il quale stabilisce che gli Enti Locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione, con effetto dal primo gennaio dell'anno di riferimento;

**Visto** l'art.5, comma 1, del Decreto Legge 244 del 30.12.2016 (Decreto Milleproroghe) che proroga al 31.03.2017 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per l'anno 2017-2019;

**Richiamato** l'art. 42, comma 2, lettera f), del D.Lgs.n. 267/2000 che attribuisce al Consiglio Comunale l'istituzione e l'ordinamento dei tributi, con esclusione delle relative aliquote e tariffe che spettano, pertanto, in via residuale alla Giunta Comunale che vi deve provvedere nell'ambito della manovra tariffaria da definire preliminarmente all'approvazione dello schema di bilancio di previsione ai sensi del richiamato art. 1, comma 169, della legge 296/2006;

**Richiamata** la precedente deliberazione n.3 del 31.01.2017 resa immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Finanziario 2017 (già approvato con G.C.N.3 del 11.01.2017);

**Premesso**, inoltre, che:

- il comma 651 prevede che il comune nella commisurazione della tariffa tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 (metodo normalizzato);
- il comma 654 prevede che la TARI deve assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

**Ritenuto** inoltre, visto il permanere della grave carenza di personale assegnato al servizio finanziario, quasi totalmente assorbito dagli adempimenti in materia di bilancio, di stabilire le seguenti scadenze per il pagamento della tassa:

1^ rata entro il 30.06.2017 - 2^ rata entro il 30.09.2017 - 3^ rata entro il 30.11.2017

**Acquisiti** i pareri di cui all'art. 49, 1^ comma del D.L.vo n. 267/2000;

**Il Vice Sindaco Versolato:** nell'introdurre la discussione fa presente che gli argomenti sono quelli detti prima, nel senso che non è cambiato niente rispetto allo scorso anno.

**Il cons. Spivach:** Dà lettura di un emendamento, qui allegato (*allegato sub.B*), affinché venga posto in votazione.

**Il Vice Sindaco Versolato:** osserva che se le cifre fossero quelle indicate dal Consigliere, l'accoglimento dell'emendamento non sarebbe un problema; purtroppo, però, adesso non si può fare quanto richiesto perché i dati non sono certi e bisognerebbe sottoporli a verifica.

**Il Sindaco:** evidenzia che per operare adesso una modifica, sarebbe prima necessario ottenere il parere del Responsabile del settore e del revisore, visto che loro hanno esaminato un'altra serie di dati.

**Il Segretario Generale:** In qualità di Responsabile del settore, informa di non avere in mano alcun elemento certo su cui basare il rilascio del suo parere, inoltre, se si cambiasse solo alcune cifre, questo potrebbe significare il mancato rispetto dell'intero equilibrio del bilancio.

**Il cons. Geremia Mara:** rileva che nel parere del revisore c'è un errore di scritturazione e chiede che si corregga.

**Il Sindaco:** mette ai voti l'emendamento del Consigliere.

Presenti n. 9;

Votanti n. 9;

favorevoli n. 3 (Spivach, Falcomer, Marin), astenuti n. 1 (Geremia Mara), Contrari 5, espressi per alzata di mano;

Sindaco: passa, poi, alla votazione del punto:

Presenti n. 9;

Votanti n. 9;

Favorevoli n. 5; Astenuti n. 4 (Spivach, Falcomer, Marin, Geremia Mara), espressi per alzata di mano;

### DELIBERA

1. di determinare per l'anno 2017 le tariffe del tributo comunale sui rifiuti di cui all'allegato A che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di confermare le seguenti riduzioni previste dall'art.25 del Regolamento IUC – componente TARI:
  - a) Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30% sia sulla tariffa fissa che variabile,
  - b) Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile;
  - c) Compostaggio: riduzione del 30% sulla tariffa variabile
  - d) Compostaggio vegetale: riduzione del 7% sulla tariffa variabile;
3. di confermare le seguenti agevolazioni previste dall'art.27 del suddetto regolamento:
  - a) nuclei familiari a basso reddito: riduzione del 30% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile:
    - sono considerati a basso reddito i contribuenti che si trovano nelle seguenti condizioni economiche:
      - nucleo familiare composto da unico componente di età non inferiore ad anni 65 con reddito ISEE pari o inferiore a € 9.400,00=,
      - nucleo familiare composto da due o più componenti di cui almeno uno di età non inferiore ad anni 65 con reddito ISEE pari o inferiore a € 10.000,00=;
  - b) nuclei familiari in condizione di accertata indigenza, assistiti direttamente dal Comune, su proposta dei Servizi Sociali previa valutazione delle singole situazioni soggettive: riduzione del 100% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile;
  - c) Associazioni aventi sede legale in Teglio Veneto od organizzazioni con lucrative di utilità sociale: riduzione del 100% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile;
4. di dare atto che ai fini dell'iscrizione della spesa relativa alle agevolazioni previste dall'art.27, la stessa, sulla base dei dati in possesso dell'ufficio alla data odierna, viene quantificata in complessivi € 2.000,00= CAP.108115 "Spese per esenzioni e riduzioni Tari a carico del bilancio";

5. di confermare altresì le seguenti riduzioni, previste dall'art.26 del Regolamento IUC – componenti TARI , per le attività non domestiche:
  - a) Locale ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale:30% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile;
6. di stabilire, per le motivazioni esposte in premessa, le seguenti seguenti scadenze per il pagamento della tassa:
  - 1^ rata entro il 30.06.2017
  - 2^ rata entro il 30.09.2017
  - 3^ rata entro il 30.11.2017
7. di trasmettere, a norma dell'art. 52, comma 2, del D.Lgs. 446/97 come integrato dall'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011, la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di 30 giorni dalla sua esecutività, o comunque entro il termine di 30 giorni dalla scadenza del termine per l'approvazione del bilancio di previsione;

*Con separata ed unanime votazione favorevole, espressa per alzata di mano dai n.9 consiglieri presenti e votanti, il presente atto viene dichiarato immediatamente eseguibile a sensi dell'art.134, 4^ comma del D.Lvo n.267/2000.-*

Allegato A) alla deliberazione di C.C.N. 4 DEL 31.01.2017  
 IL SINDACATO COMUNALE  
 DOTT. ALESSANDRO ANDROSSO

TARIFE TARI ANNO 2017

Categoria	sottocategoria	tipo utenza	t_Fisso	t_Variabile
Usò domestico	1 Un componente	Domestico	0,567201	50,989136
	2 Due componenti	Domestico	0,661734	135,971031
	3 Tre componenti	Domestico	0,729258	169,963789
	4 Quattro componenti	Domestico	0,783277	220,952926
	5 Cinque componenti	Domestico	0,837296	271,942063
	6 Sei o piu' componenti	Domestico	0,877811	314,433011
Usò non domestico	1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di cu	Non domestico	0	0
	2 Campeggi, distributori carburanti	Non domestico	0,717517	0,957356
	3 Stabilimenti balneari	Non domestico	0	0
	4 Esposizioni, autosaloni	Non domestico	0,321276	0,434372
	5 Alberghi con ristorazione	Non domestico	0	0
	6 Alberghi senza ristorazione	Non domestico	0	0
	7 Case di cura e riposo	Non domestico	0	0
	8 Uffici, agenzie, studi professionali	Non domestico	1,070922	1,426478
	9 Banche ed istituti di credito	Non domestico	0	0
	10 Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	Non domestico	0	0
	11 Edicola, farmacia, tabaccai, plurilicenze	Non domestico	1,145886	0,264098
	12 Attivita' artigianali tipo botteghe ( falegnameria, idra	Non domestico	1,113758	1,476865
	13 Carrozzeria, officina, elettrauto	Non domestico	0,985248	1,311804
	14 Attivita' industriali con capannoni di produzione	Non domestico	0	0
	15 Attivita' artigianali di produzione beni specifici	Non domestico	0,589007	0,78187
	16 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	Non domestico	5,183262	6,892619
	17 Bar, caffè, pasticceria	Non domestico	3,898156	5,181192
	18 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e form	Non domestico	1,884822	2,507196
	19 Plurilicenze alimentari e/o miste	Non domestico	1,64922	2,187498
	20 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	Non domestico	6,489787	8,638796
	21 Discoteche, night club	Non domestico	0	0

Allegato A) alla deliberazione di C.C.N. n. 4 DEL 31.01.2017  
 IL SINDACO COMUNALE  
 SOTT. ALESSANDRO ANDROSSO

TARIFE TARI ANNO 2017

Categoria	sottocategoria	tipo utenza	f_Fissa	f_Variabile
Usò domestico	1 Un componente	Domestico	0,567201	50,989136
	2 Due componenti	Domestico	0,661734	135,971031
	3 Tre componenti	Domestico	0,729258	169,963789
	4 Quattro componenti	Domestico	0,783277	220,952926
	5 Cinque componenti	Domestico	0,837296	271,942063
	6 Sei o piu' componenti	Domestico	0,877811	314,433011
Usò non domestico	1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di cu	Non domestico	0	0
	2 Campeggi, distributori carburanti	Non domestico	0,717517	0,957356
	3 Stabilimenti balneari	Non domestico	0	0
	4 Esposizioni, autosaloni	Non domestico	0,321276	0,434372
	5 Alberghi con ristorazione	Non domestico	0	0
	6 Alberghi senza ristorazione	Non domestico	0	0
	7 Case di cura e riposo	Non domestico	0	0
	8 Uffici, agenzie, studi professionali	Non domestico	1,070922	1,426478
	9 Banche ed istituti di credito	Non domestico	0	0
	10 Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	Non domestico	0	0
	11 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	Non domestico	1,145886	0,264098
	12 Attivita' artigianali tipo botteghe ( falegname, idra	Non domestico	1,113758	1,476865
	13 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	Non domestico	0,985248	1,311804
	14 Attivita' industriali con capannoni di produzione	Non domestico	0	0
	15 Attivita' artigianali di produzione beni specifici	Non domestico	0,589007	0,78187
	16 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	Non domestico	5,183262	6,8922619
	17 Bar, caffè, pasticceria	Non domestico	3,898156	5,181192
	18 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e form	Non domestico	1,884822	2,507196
	19 Plurilicenze alimentari e/o miste	Non domestico	1,64922	2,187498
	20 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	Non domestico	6,489787	8,638796
	21 Discoteche, night club	Non domestico	0	0



ALLEGATO B  
IN ES. / C.C. N. 4 DEL 31.01.2017  
IL SEGRETARIO COMUNALE  
DOTT. ALESSANDRO ANDROSSINI

## GRUPPO CONSILIARE

CC. 31 gennaio 2017

Punto 4 - TASSA ASPORTO RIFIUTI - TARI - DETERMINAZIONE TARIFFE 2017

### EMENDAMENTO

Relativamente alle agevolazioni previste dall'art.27 del Regolamento IUC/componente TARI, a carico del bilancio comunale, ai fini della riduzione del 30% sia sulla tariffa fissa che sulla tariffa variabile, vengano considerati a basso reddito i contribuenti che si trovano nelle seguenti condizioni economiche:

- nuclei familiari composti da un unico componente con reddito ISEE pari o inferiore a €9400,00;
- nuclei familiari composti da due o più componenti con reddito ISEE pari o inferiore a €10000,00;

e che venga quindi eliminata la discriminante "... di età non inferiore a 65 anni", questo in un momento difficile per tutte le fasce di età, vista la crisi economica, occupazionale e di inserimento al lavoro dei giovani. Questo anche in virtù dei consueti ottimi risultati ottenuti dai cittadini di Teglio Veneto nella raccolta differenziata, grazie ai quali il Comune di Teglio Veneto staziona da anni nelle prime posizioni della classifica dei Comuni Ricicloni.

Secondo i dati forniti dall'ufficio competente, nel 2016 l'importo totale della riduzione del 30% sulla tariffa TARI per i nuclei familiari aventi diritto per reddito, con almeno un componente di età non inferiore ad anni 65, è stato di euro 895,84. Ragionevolmente si può prevedere, nel caso questo emendamento venga approvato, una maggiore spesa non superiore a euro 1000,00.

Riteniamo che lo stanziamento previsto per "Spese per esenzioni e riduzioni previste nel Regolamento Comunale Tares/Tari", nel Bilancio di Previsione 2017 di € 2000,00 (capitolo 108115) possa adeguatamente coprire questa maggiore spesa a favore dei cittadini in difficoltà.

Chiediamo che questo emendamento venga discusso e messo ai voti dal Consiglio Comunale.

il capogruppo  
Stefano Spivach

Oggetto: TASSA ASPORTO RIFIUTI - TARI - DETERMINAZIONE TARIFFE 2017.

Si esprime parere Favorevole in ordine alla **Regolarità Tecnica** espresso ai sensi dell'art. 49 del T.U. approvato con D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

Teglio Veneto: 20-01-2017

Il Responsabile del servizio  
**Dott.ANDROSONI Alessandro**

Si esprime parere Favorevole in ordine alla **Regolarità Contabile** di cui sopra, parere espresso ai sensi dell'art. 49, del T.U. approvato con D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Teglio Veneto: 20-01-2017

Il Responsabile del servizio  
**Dott.ANDROSONI Alessandro**



Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

Il Sindaco  
F.to TAMAI ANDREA

Il Segretario Comunale  
F.to dott.ANDROSONI Alessandro

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

N.            **Reg.Pubb.**

Della sujestesa deliberazione viene iniziata oggi 9 FEB 2017 la pubblicazione all'Albo Pretorio on-line per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art.124, comma, del D.Lgs n.267/2000.

La presente deliberazione DIVIENE ESECUTIVA il 7 0 FEB 2017, ai sensi dell'art.125, comma 1, del D.lgs n.267/2000.

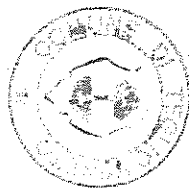
Li 9 FEB 2017

IL FUNZIONARIO INCARICATO  
F.to ROSSI QUERIN LUCIA

---

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

Teglio Veneto 9 FEB 2017



Il Funzionario Incaricato  
Lucia Rossi Querin