



COMUNE DI SANTO STEFANO ROERO

Provincia di Cuneo

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Delibera C.C. n. 6 del 29.4.2016

OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2016.

omissis

IL CONSIGLIO COMUNALE

Ritenuto opportuno adottare per l'anno 2016 le tariffe TARI derivanti dalla **simulazione 3** proposta dal Responsabile del Servizio Tributi, di cui all'allegato **(B)**;

Visto il piano finanziario della gestione del servizio rifiuti urbani per l'anno 2016, dal quale risulta un costo complessivo di Euro 156.953,38, allegato alla presente sotto la lettera **(A)** meritevole di approvazione.

Acquisiti in argomento il parere di rito del responsabile del servizio tributi in ordine alla regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa e il parere di regolarità contabile, emesso dal responsabile del servizio finanziario ai sensi degli articoli 49 e 147-bis (articolo inserito dall'art. 3, comma 1, lett. D), D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, convertito, con modificazioni, dalla L. 7 dicembre 2012, n. 213) del TUEL D.Lgs. n. 267/2000;

Acquisito agli atti il parere favorevole dell'organo di revisione economico finanziario, ai sensi dell'articolo 239, comma 1, lettera b. 7) del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, come modificato dall'articolo 3, comma 1, lettera m) del decreto legge 10 ottobre 2012, n. 174;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000;

Con la seguente votazione: n. 11 favorevoli, n. 0 astenuti e n. 0 contrari su n. 11 consiglieri presenti e votanti espressi per alzata di mano,

DELIBERA

- 1) di approvare il **Piano Finanziario** della gestione del servizio rifiuti urbani per l'anno 2016, dal quale risulta un costo complessivo di **€ 156.953,38**, allegato alla presente sotto la **lettera A)** per costituirne parte integrante e sostanziale;
- 2) di dare atto che nel bilancio di previsione 2016 viene iscritta la corrispondente risorsa a titolo di TARI per l'integrale copertura del costo del servizio;
- 3) di determinare le tariffe per l'applicazione del tributo TARI come da prospetto allegato alla presente sotto la **lettera B)** per farne parte integrante e sostanziale;
- 4) di dare atto che le tariffe approvate con il presente atto hanno effetto dall'**1/1/2016**;
- 5) di stabilire nella misura del **25%** la **riduzione della parte variabile della tariffa** applicabile alle utenze che si impegnano a praticare il compostaggio domestico della frazione umida del rifiuto;
- 6) di trasmettere, ai sensi del DPR 158/99 copia del Piano Finanziario all'Osservatorio Nazionale sui rifiuti;

7) di trasmettere, a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 e dell'art. 52 del D.Lgs. 446/97, la presente deliberazione al Ministero dell'economia e Finanze – Dipartimento delle Finanze – entro il termine di 30 giorni dalla sua esecutività, o comunque entro il termine di 30 giorni dalla scadenza del termine per l'approvazione del bilancio di previsione, mediante il canale telematico all'uopo predisposto sul portale www.portalefederalismoiscale.gov.it.

Successivamente con separata votazione: n. 11 favorevoli, n. 0 astenuti e n. 0 contrari su n. 11 consiglieri presenti e votanti presenti e votanti espressi per alzata di mano dichiara la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D. Lgs. n. 267/2000”.

Del che si è redatto il presente atto verbale letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.to: MAIOLO Renato

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to: DI NAPOLI Dott.ssa Anna

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto responsabile del servizio delle pubblicazioni aventi effetto di pubblicità legale, visti gli atti d'ufficio;

Visto lo statuto comunale,

ATTESTA

Che la presente deliberazione viene pubblicata, in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (*art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n. 69*).

Santo Stefano Roero, li 23/05/2016

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to: DI NAPOLI Dott.ssa Anna

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA

Che la presente deliberazione è stata pubblicata nel sito web istituzionale di questo Comune per quindici giorni consecutivi dal 23/05/2016 al 07/06/2016 ed è divenuta esecutiva oggi, decorsi 10 giorni dall'ultimo di pubblicazione (*art. 134, c.3, del T.U. n. 267/2000*).

Santo Stefano Roero, li _____

IL SEGRETARIO COMUNALE
DI NAPOLI Dott.ssa Anna

Si certifica che la presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Santo Stefano Roero, li 29-apr-2016

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to: DI NAPOLI Dott.ssa Anna

E' copia conforme all'originale, in carta libera, per gli usi consentiti dalla legge.

Santo Stefano Roero, li 23/05/2016

IL SEGRETARIO COMUNALE
DI NAPOLI Dott.ssa Anna

PIANO FINANZIARIO TARI 2016

Parag.	TIPO DI COSTO		CODICE	DESCRIZIONE	F-V	2016
2.1	COSTI DI GESTIONE	CG	CSL	Costi spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche	F	200,00
				<i>Costi scope ecc.</i>		
				Costi personale addetto (40% del 20% retribuzione annua n. 1 cantoniere + incremento ISTAT 2% pari a € 29.905,35)		2.392,43
				TOTALE		2.592,43 _i
			CRT	Costi di Raccolta e trasporto RSU Raccolta indifferenziata (31% di 37.411,59)	V	€ 11.597,59
				fornitura sacchi per RSU da parte del COABSER		1.107,08
				40% del costo del personale DITTA APPALTATRICE adibito alla raccolta RSU carta e plastica (sul 59% di € 37.411,59 IVA INCLUSA)		8.829,14
				TOTALE		21.533,81
			CTS	Costi di trattamento e Smaltimento RSU (€ 93,5 + IVA/tonn. x n. 210 tonnellate)	V	21.598,50
				maggiori costi di smaltimento presunti derivanti da pesature RSU prodotti nel 2015 da Casa di riposo "LE ACACIE S.R.L.:"		2.129,00
				40% costo del personale COABSER adibito al trattamento e smaltimento RSU (€ 34,5 + IVA/a tonnellata x n. 200 tonnellate = € 7.969,50)		3.187,80
				TOTALE		26.915,30
			AC	Altri costi	F	ZERO
			CRD	Costi di Raccolta Differenziata per materiale Raccolta differenziata (31%% di € 17.819,44)	V	5.524,03
				fornitura sacchi per R.D. plastica da parte del COABSER		1.780,92

				<p><i>40% del costo del personale DITTA APPALTATRICE adibito alla raccolta RSU carta e plastica (sul 59% di € 17.819,44 IVA INCLUSA)</i></p> <p>Costi di Trattamento e Riciclo, al netto dei proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti</p> <p><i>Costi di gestione Oasi ecologiche, raccolta diff. vetro, (campane stradali), smaltimento pile e farmaci; al netto dei proventi carta € 4,65/abit. + IVA x n. 1422 abitanti)</i></p> <p><i>40% del costo del personale COABSER adibito alla gestione dei centri di raccolta consortili (tecnici, addetti, guardiani) € 7,0 + IVA/abit. X n. 1422 abitanti = € 10.880,00</i></p> <p>TOTALE</p>		<p>4.205,39</p> <p>7.273,53</p> <p>4.379,76</p> <p>23.163,63</p>
			CTR		V	ZERO
2.2	COSTI COMUNI	CC	CARC	<p>Costi Amministrativi dell'Accertamento, della Riscossione e del Contenzioso</p> <p><i>Spese per bollettazione e spedizione avvisi TARI (€ 0,50 + IVA x 750 avvisi + spese postali € 0,55 x 750 avvisi)</i></p> <p><i>Spese per spedizione avvisi di acc. TARI (€ 6,60 x n. 100 avvisi)</i></p> <p><i>PERSONALE UFFICIO TRIBUTI in servizio presso Unione di Comuni (45% sul 19,04% di retribuzione annua)</i></p> <p>TOTALE</p>	F	<p>€ 870,00</p> <p>€ 660,00</p> <p>5.804,83 (45% di € 12.899,61 (con incremento ISTAT 2%) x n. 1 impiegati ufficio tributi)</p> <p>7.334,83</p>
			CGG	<p>Costi Generali di Gestione; in tali costi vanno ricompresi quelli relativi al personale (lettera B9 voce di bilancio D. Lgs. 127/91), in misura non inferiore al 50% del loro ammontare</p> <p><i>Personale: (60% del 20% della retribuzione annua n. 1 cantoniere + incremento ISTAT 2% pari a € 29.721,75)</i></p> <p><i>60% costo del personale COABSER</i></p>	F	3.566,61

				<i>adibito al trattamento e smaltimento RSU (€ 34,5 + IVA/a tonnellata x n. 210 tonnellate = € 7.969,50)</i>		4.781,70
				<i>60% del costo del personale DITTA APPALTATRICE adibito alla raccolta RSU carta e plastica (sul 59% di € 55.231,03 IVA INCLUSA pari a € 32.586,31)</i>		19.551,79
				<i>60% del costo del personale COABSER adibito alla gestione dei centri di raccolta consortili (tecnici, addetti, guardiani) € 7,0 + IVA/abit. X n. 1422 abitanti = € 10.949,40</i>		6.569,64
				TOTALE		34.469,74
			CCD	Costi Comuni Diversi <i>Assistenza e manutenzione progr. SIPAL (50% di € 1.348,10)</i>		674,05
				Assistenza e manutenzione progr. GIS MASTER (30% di € 1.128,50)		338,55
				<i>spese d'ufficio per carta, toner ecc.</i>		500,00
				<i>spese funzionamento ufficio tributi (riscaldamento, energia elettrica, telefono ecc.)</i>	F	800,00
				<i>deduzione importo corrisposto dal MIUR per TARSU dovuta da istituzioni scolastiche)</i>		- 306,58
				<i>Fondo svalutazione crediti</i>		8.953,53
				TOTALE		10.959,55
2.3	COSTI D'USO DEL CAPITALE	CK	Amm	Ammortamenti Ammortamento impianti di trattamento e smaltimento (€ 31,5/a tonnellata + IVA x n. 210 tonnellate)		7.276,50
				<i>Ammortamento mezzi per la raccolta RSU carta e plastica (10% di € 55.231,03 IVA inclusa)</i>	F	5.523,10
				<i>Ammortamento per centri di raccolta consortili (strutture, mezzi e cassoni scarrabili) € 2,15/abit. + IVA x n. 1422 abitanti)</i>		3.363,03

			<i>Riduzioni per compostaggio domestico e avvio al recupero riuti indifferenziati da parte delle utenze non domestiche</i>		7.468,48
			TOTALE		23.631,11
			Accantonamenti (2015/2016 accantonam. da bil. Prev) <i>"Sofferenze" di riscossione (circa 4% su nettoTARI 2015 al Comune pari a € 155.937,00)</i>		€ 6.237,48
	Acc		<i>Accantonamento per gestione "post mortem" delle discariche (€ 0,5/a tonnellata + IVA per n. 210 tonnellate)</i>	F	115,50
			TOTALE		6.352,98
		R	Remunerazione del capitale investito (immobilizzazioni nette 2013 €.....; previsione investimenti € 0,00; Tasso "r 2013" = 2,37%)	F	ZERO
			TOTALE		156.953,38

TOTALE COSTI FISSI

CSL + AC + CARC + CGG + CCD + CK = € 85.340,64 pari al 54,37 % del totale

TOTALE COSTI VARIABILI

CRT + CTS + CRD + CTR = € 71.612,74 pari al 45,63 % del totale

Allegato B)

**Tariffe TARI
Anno 2016 (simulazione 3)**

Utenze domestiche

Numero componenti	Ka	Quota fissa (€/mq/anno)	Kb	Quota variabile (€/anno)
1	0,84	€ 0,57606	0,60	€ 37,11222
2	0,98	€ 0,67206	1,40	€ 86,59518
3	1,08	€ 0,74064	1,80	€ 111,33666
4	1,16	€ 0,7955	2,20	€ 136,07814
5	1,24	€ 0,85037	2,90	€ 179,37573
6 o più	1,30	€ 0,89151	3,40	€ 210,30258

Utenze non domestiche

Categorie di attività		Kc	Quota fissa (€/mq/anno)	Kd	Quota variabile (€/mq/anno)
1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO	0,32	€ 0,10111	2,60	€ 0,40173
2	CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI	0,67	€ 0,21169	5,51	€ 0,85135
3	STABILIMENTI BALNEARI	0,38	€ 0,12006	3,11	€ 0,48053
4	ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	0,30	€ 0,09479	2,50	€ 0,38628
5	ALBERGHI CON RISTORANTE	1,07	€ 0,33808	8,79	€ 1,35814
6	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	0,80	€ 0,25277	6,55	€ 1,01204
7	CASE DI CURA E DI RIPOSO	0,95	€ 0,30016	7,82	€ 1,20827
8	UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI	1,00	€ 0,31596	8,21	€ 1,26853
9	BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO	0,55	€ 0,17378	4,50	€ 0,6953
10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA E ALTRI BENI DUREVOLI	0,87	€ 0,27489	7,11	€ 1,09857
11	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE	1,07	€ 0,33808	8,80	€ 1,35969
12	ATTIVITÀ ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA PARRUCCHIERE)	0,72	€ 0,22749	5,90	€ 0,91161
13	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	0,92	€ 0,29068	7,55	€ 1,16655
14	ATTIVITÀ INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	0,43	€ 0,13586	3,50	€ 0,54079
15	ATTIVITÀ ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	0,55	€ 0,17378	4,50	€ 0,6953
16	RISTORANTI, TRATTORIE OSTERIE, PIZZERIE	4,84	€ 1,52925	39,67	€ 6,12941
17	BAR, CAFFÈ, PASTICCERIA	3,64	€ 1,15009	29,82	€ 4,60749
18	SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI	1,76	€ 0,55609	14,43	€ 2,22958
19	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	1,54	€ 0,48658	12,59	€ 1,94528
20	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE	6,06	€ 1,91472	49,72	€ 7,68224
21	DISCOTEQUE, NIGHT CLUB	1,04	€ 0,3286	8,56	€ 1,32261
22	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA	0,51	€ 0,16114	4,20	€ 0,64894
23	CASA DI RIPOSO LE ACACIE	0,95	€ 0,30016	14,46	€ 2,23421

Utenze soggette a tariffa giornaliera

La misura tariffaria è determinata in base alla corrispondente tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno.