



# COMUNE DI ALANO DI PIAVE

Provincia di Belluno

## Verbale di Deliberazione della Giunta Comunale

NR. 39 DEL 12-05-2016

ORIGINALE

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TARI 2016**

L'anno duemilasedici addì dodici del mese di Maggio, alle ore 16:30, nella Sede Municipale, la Giunta Comunale:

Cognome e Nome		Presenti	Assenti
BOGANA AMALIA SERENELLA	SINDACO	X	
SPADA GIAMPAOLO	VICESINDACO		X
DAL ZUFFO MARTINA	ASSESSORE	X	
ZANCANER ANGELO	ASSESSORE	X	
Presenti - Assenti		3	1

con la partecipazione del Segretario Comunale, DOTT.SSA CINZIA TEDESCHI, con funzioni di verbalizzante, presieduta dal AMALIA SERENELLA BOGANA, SINDACO.

Il presidente, constatato che il collegio è riunito in numero legale, da inizio alla trattazione dell'argomento sopraindicato.

## LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO:

CHE il comma 639 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);  
CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;

CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, **nella tassa sui rifiuti (TARI)** destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;

CHE il comma 641 della legge n. 147/2013 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

CHE il comma 654 della legge n. 147/2013 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

CHE i costi complessivi relativi al servizio, in via previsionale per l'anno 2016, **si stimano in € 246.499,20;**

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 16 del 20/05/2014, con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

RICHIAMATA altresì la deliberazione di Giunta comunale n. 48 del 22/07/2014 con la quale veniva nominato il funzionario responsabile dell'imposta unica comunale del Servizio Associato Demografico Tributi – Unione Montana Feltrina;

DATO ATTO che si rende necessario determinare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2016, in conformità alle disposizioni contenute nel Regolamento Comunale.

VISTO l'art. 1 comma 169 della legge 27.12.2006 n. 296 il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi comunali possono essere deliberate entro il termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del Bilancio di previsione. Dette deliberazioni anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, perché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

VISTO l'art. 1, comma 26, della legge 28.12.2015 n. 208 "Legge di Stabilità 2015" il quale stabilisce che per l'anno 2016 è sospesa l'efficacia delle leggi regionali e delle deliberazioni degli enti locali nella parte in cui prevedono aumenti dei tributi e delle addizionali attribuiti alle regioni e agli enti locali con legge dello Stato rispetto ai livelli di aliquote o tariffe applicabili per l'anno 2015. Il divieto non si applica alla TARI.

VISTO il decreto del Ministro dell'Interno in data 01.03.2016, con il quale è stato differito al 30 aprile 2016 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione dell'esercizio 2016.

RICHIAMATA la precedente deliberazione di Giunta comunale n. 37 del 06/05/2015 ad oggetto "Approvazione tariffe tari 2015", approvata successivamente con deliberazione del Consiglio dell'Unione dei Comuni del Basso Feltrino Sette Ville n. 23 del 30/07/2015;

CONSIDERATO che il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, all'interno del territorio comunale, è disciplinato dal regolamento comunale ad oggetto "Regolamento per la disciplina dei servizi di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati e di nettezza urbana" approvato con precedente deliberazione consiliare n. 26 del 16/06/2010, adottato ai sensi del D.Lgs 03/04/2006 n. 152 e degli artt. 7 e 15, comma 1, della I.R. 21/01/2000 n. 3 e ss.mm.ii;

RICHIAMATA altresì la deliberazione consiliare n. 50 del 27/12/2014, esecutiva, con la quale venivano trasferite all'Unione dei Comuni del Basso Feltrino Sette Ville le funzioni fondamentali di cui all'art. 19 del DL 6 luglio 2012 n. 95 convertito con modificazioni in Legge 7 agosto 2014 n. 135, tra cui quella alla lettera f) relativa a:

*"organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi"*

dando atto che per quanto riguarda le **entrate tributarie** gli introiti derivanti verranno incassati direttamente da ciascun comune secondo quanto di competenza e gli eventuali rimborsi ai contribuenti verranno pagati direttamente da ciascun comune secondo quanto di competenza; l'adozione di regolamenti in materia di entrate tributarie, l'istituzione di tributi, la determinazione delle tariffe, aliquote e detrazioni, sarà disposta dall'Unione su proposta delle Giunte comunali e dei Consigli comunali in sede di approvazione dei documenti di programmazione;

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

VISTO il Piano finanziario della spesa per il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, predisposto ai sensi dell'art. 14, comma 23, del DL. 201/2011, allegato alla presente sotto la lettera B) da cui si **evince una spesa previsionale di € 246.499,20;**

RITENUTO necessario approvare le tariffe, per la copertura totale dei costi relativi alla gestione dei rifiuti che l'Ente sostiene;

ACQUISTO il parere del responsabile del Servizio Associato Demografico Tributi in ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e del regolamento dei controlli interni (DL 174/2012 convertito in Legge 213/2012) (Allegato A)

ACQUISITO il parere del responsabile del servizio finanziario in ordine alla regolarità contabile art. 49 legge 267/2000 (Allegato F);

RICHIAMATO l'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446;

VISTO il D.lgs. n. 267/2000;

CON voti unanimi e palesi;

## **DELIBERA**

1. la premessa è parte integrante del dispositivo;

2. di stabilire con decorrenza 1 gennaio 2016, le tariffe della **Tassa sui rifiuti (TARI)** come indicato nell'allegato C)

3. di stabilire ai fini e per gli effetti dell'art. 10, comma 1, del Regolamento comunale riguardante la Tassa sui Rifiuti (TARI) il 30 aprile quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

4. di stabilire le seguenti tariffe in base all'art. 15, lettera a) del citato regolamento, relativamente alle utenze non domestiche in cui non venga iniziata l'attività ed essa venga a cessare durante l'anno:

<b>descrizione</b>	<b>Quota fissa</b>
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno da 0 a 100 mq	€ 100,00
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno da 101 a 999 mq	€ 150,00
locali in cui non viene iniziata l'attività e venga a cessare durante l'anno oltre i 1000 mq	€ 500,00

5. di stabilire le tariffe dovute per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza come indicato nell'allegato D)

6. di determinare le percentuali di riduzione della parte variabile del tributo rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta da parte delle utenze non domestiche che producono rifiuti speciali e /o speciali pericolosi di così come indicato nell'art. 6 comma 2 del citato regolamento, così come indicato nell'allegato E)

7. di fissare, ai sensi dell'art. 11 comma 4, come segue le quote per la consegna del bidoncino e/o per la sua sostituzione:

€ 15,00 bidoncino fino a 50 litri

€ 30,00 bidoncino da 110 litri

€ 50,00 bidoncino da 1000 litri

8. di fissare in € 1,50 il costo di due rotoli dei sacchetti gialli piccoli per il "Secco"; in € 2,50 il costo di un rotolo dei sacchetti grandi in giallo per il "Secco"; in € 3,00 il costo di un rotolo dei sacchetti azzurri per la "Plastica"; in € 1,50 il costo per un rotolo sacchetti trasparenti per "Umido", per maggiori richieste di sacchetti oltre a quelli previsti annualmente e gratuiti;

9. di fissare in € 30,00 il contributo annuo che verrà riconosciuto a coloro che dimostrino di utilizzare il pannolino lavabile, ai sensi dell'art. 15 lettera d) del regolamento;

10. di dare atto che il provento previsto, per l'esercizio finanziario 2016, per Tassa sui rifiuti derivante dall'applicazione delle tariffe stabilite, ammonta ad € **241.255,96**, al netto del tributo provinciale, a copertura dei costi risultanti nel piano finanziario **Allegato B)** oltre ad € **5.536,17** per conguagli svuotamenti bidoncini 2015;

11. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) le scadenze del 16 giugno e del 16 dicembre per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

12. di dare atto che verranno eseguiti tutti gli adempimenti previsti per la pubblicazione come da Circolare prot. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze - Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale;

13. di trasmettere copia della presente al Responsabile del Servizio Associato Demografico – Tributi dell'Unione Montana Feltrina per tutti gli ulteriori adempimenti inerenti e conseguenti

14. di trasmettere all'Unione dei Comuni del Basso Feltrino Sette Ville la presente proposta per la sua approvazione nella prima seduta utile.

**DI DICHIARARE**, con separata votazione, la presente delibera immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. n. 267/2000.



Del che si è redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
*AMALIA SERENELLA BOGANA*

IL SEGRETARIO  
*DOTT.SSA CINZIA TEDESCHI*

**Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.**



# **COMUNE DI ALANO DI PIAVE**

Provincia di Belluno

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Atto di GIUNTA N° 39 del 12-05-2016, avente ad oggetto APPROVAZIONE TARIFFE TARI 2016, pubblicata all'albo pretorio di questo ente per quindici giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69.

Lì, 18-05-2016

IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI  
CODEMO ORNELLA

**Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.**

## Allegato B) Piano Finanziario

<b>CGIND</b>	<b>COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:</b>	
<b>CSL</b>	<i>Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche:</i>	
	<i>costi diretti mezzi</i>	€ 9.000,00
	<i>costi personale</i>	€ 8.700,00
<b>CRT</b>	<i>Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato</i>	€ 42.000,00
<b>CTS</b>	<i>Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato</i>	€ 42.000,00
<b>AC</b>	<i>Altri costi (es: raccolta rifiuti abbandonati, campagne info, consulenze, analisi, ecc.)</i>	€ 13.000,00
<b>CGD</b>	<b>COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:</b>	
<b>CRD</b>	<i>Costi di raccolta differenziata per materiale</i>	€ 101.000,00
<b>CTR</b>	<i>Costi di trattamento e riciclo (al netto dei proventi)</i>	€ 0,00
<b>CC</b>	<b>COSTI COMUNI:</b>	
<b>CARC</b>	<i>Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:</i>	
	<i>costi servizio associato tributi</i>	€ 8.844,00
	<i>costi stampa e recapito</i>	€ 1.000,00
	<i>costi riscossione ordinaria e coattiva</i>	€ 500,00
	<i>costi generali ufficio tributi</i>	€ 600,00
<b>CCD</b>	<i>Costi comuni diversi (mantenimento/funzionamento struttura)</i>	
<b>CGG</b>	<i>Costi generali di gestione (personale tecnico):</i>	€ 11.600,00
<b>CK</b>	<b>COSTI D'USO DEL CAPITALE:</b>	
<b>AMM</b>	<i>Ammortamenti</i>	€ 2.980,00
<b>ACC</b>	<i>Accantonamenti (perdite presunte su crediti)</i>	€ 5.775,20
<b>R</b>	<i>Remunerazione del capitale investito</i>	€ 0,00
	<b>TOTALE</b>	
	A dedurre costo previsionale rifiuti da istituzioni scolastiche	€ 0,00
	A dedurre costo agevolazioni non previste dalla normativa	-€ 500,00
	<b>TOTALE SPESA da coprire con il gettito TARI</b>	€ 246.499,20
	<b>TOTALE ENTRATA da TARI</b>	€ 246.500,00
	<b>PERCENTUALE DI COPERTURA DELLA SPESA</b>	100







Allegato C)

## UTENZE DOMESTICHE

classe	descrizione	quota fissa	quota variabile/nucleo	numero svuotamenti bidoncino compresi nella tariffa	
				bidoncino 50 litri	bidoncino 110 litri
A	locali ad uso abitazione	€ 50,00	nucleo 1 persona € 49,00	9	4
		€ 50,00	nucleo 2 persone € 90,00	12	6
		€ 50,00	nucleo 3 persone € 123,00	12	8
		€ 50,00	nucleo 4 persone € 148,00	12	12
		€ 50,00	nucleo 5 persone e oltre € 165,00	15	15
B	locali ad uso abitazione/saltuario	€ 50,00	€ 49,00	9	0

## UTENZE NON DOMESTICHE

classe	descrizione	quota fissa	quota variabile/mq	numero svuotamenti bidoncino compresi nella tariffa		
				bidoncino 50 litri	bidoncino 110 litri	bidoncino 1000 litri
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 50,00	0,89	12	12	0
2	Distributori carburanti, depositi	€ 50,00	0,89	12	12	0
2.01	magazzini e locali di deposito	€ 50,00	0,59	12	12	0
2.02	Circoli sportivi e ricreativi, campeggi	€ 50,00	0,59	12	12	0
3	Esposizioni, autosaloni	€ 50,00	0,81	12	12	0
4	Alberghi con ristorante	€ 50,00	1,88	0	12	12
5	Alberghi senza ristorante	€ 50,00	1,88	0	12	12
6	Case di cura e riposo	€ 50,00	1,88	0	0	120
7	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 50,00	1,00	6	6	0
8	Banche ed istituti di credito	€ 50,00	1,00	6	6	0
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 50,00	2,85	12	12	0

10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 50,00	2,85	12	12	0
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 50,00	3,57	12	12	0
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 50,00	3,57	12	12	0
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 50,00	2,39	12	12	12
13.01	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 90%)	€ 50,00	0,24	12	12	12
13.02	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 80%)	€ 50,00	0,48	12	12	12
13.03	Attività industriali con capannoni di produzione (fino a 300 mq riduz 60%)	€ 50,00	0,96	12	12	12
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 50,00	2,39	12	12	12
14.01	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 90%)	€ 50,00	0,24	12	12	12
14.02	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 80%)	€ 50,00	0,48	12	12	12
14.03	Attività artigianali di produzione beni specifici (sup 300 mq riduz 60%)	€ 50,00	0,96	12	12	12
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 50,00	4,68	12	12	12
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 50,00	4,68	12	12	12
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi generi alimentari	€ 50,00	3,06	12	12	12
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 50,00	3,06	12	12	12
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 50,00	3,06	12	12	12
20	Discoteche, night club	€ 50,00	€ -	0	12	0

Allegato D)

**TARIFFE ECCEDEZZA NUMERO MASSIMO SVUOTAMENTI SU BASE ANNUA**

<b><i>bidoncino litri</i></b>	<b><i>tariffa per ciascun svuotamento eccedente</i></b>
50	€ 4,00
110	€ 6,00
1000	€ 10,00

Allegato E)

<b><i>Classificazione delle attività</i></b>	<b><i>% di riduzione</i></b>
Ambulatori medici, dentistici e simili	90
Falegnamerie e mobilifici	90
Industrie meccaniche	90
Laboratori artigianali di lavorazione metalli, tornitura lastre, produzione coppe e simili	90
Stirerie industriali	90
Distributori di carburanti e autolavaggi	80
Fabbriche di lampadari	80
Laboratori di occhialerie	80
Meccanici e carrozzerie	80
Raccolta, trasporto e smaltimento rifiuti	80
Servizio di noleggio da rimessa con autovetture e pullman	80
Laboratori di confezioni	60
Lavanderie a secco	60
Vendita di materiali edili e simili	60



# COMUNE DI ALANO DI PIAVE

PROVINCIA DI BELLUNO

Allegato F)

**Oggetto: Parere art. 49 d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss.mm.**

La sottoscritta Schievenin Rosanna - Responsabile del Servizio Finanziario

In riferimento alla proposta di deliberazione di giunta comunale ad oggetto: **APPROVAZIONE TARIFFE TARI 2016**

esprime parere favorevole:

in ordine alla regolarità contabile

(Schievenin Rosanna)

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs n. 82/2005 e ss.mm.ii.

---



# COMUNE DI ALANO DI PIAVE

PROVINCIA DI BELLUNO

Allegato A)

**Oggetto: Parere art. 49 d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss.mm.**

Il sottoscritto De Moliner Cristian - Responsabile del Servizio Associato Demografico Tributi dell'Unione Montana Feltrina

In riferimento alla proposta di deliberazione di giunta comunale ad oggetto: **APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2016**

esprime parere favorevole:

in ordine alla regolarità tecnica

(De Moliner Cristian)

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs n. 82/2005 e ss.mm.ii.

---