



COMUNE DI VENTIMIGLIA DI SICILIA

PROVINCIA REGIONALE DI PALERMO

COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 15 del 11.06.2014

OGGETTO: "Approvazione "Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI)".

L'anno duemilaquattordici, il giorno undici del mese di giugno, alle ore 20,00, nella sala delle adunanze consiliari "Giuseppe Anzalone", presso i locali del Centro Sociale "Sandro Pertini", Via Umberto I, a seguito di invito diramato dal Presidente in data 06.06.2014, prot. n. 3634, si è riunito il Consiglio Comunale in sessione **straordinaria**, in seduta pubblica di prima convocazione e prima chiamata.

Presiede la seduta il Sig. Anzalone Rosario, Presidente.

Dei consiglieri comunali sono presenti n. 12 su 12 come segue:

		presente	assente
1	Anzalone Rosario	X	<input type="checkbox"/>
2	Corsello Antonella	X	<input type="checkbox"/>
3	Pollina Domenica	X	<input type="checkbox"/>
4	Cascino Francesco Fabrizio	X	<input type="checkbox"/>
5	Barone Giovanni	X	<input type="checkbox"/>
6	Settepani Giuseppe	X	<input type="checkbox"/>
7	Grillo Marianna	X	<input type="checkbox"/>
8	Lombardi Luigi	X	<input type="checkbox"/>
9	Pollina Chiara	X	<input type="checkbox"/>
10	Bondì Nancy Donatella	X	<input type="checkbox"/>
11	Grillo Agata Anna	X	<input type="checkbox"/>
12	Rigili Crocifissa	X	<input type="checkbox"/>

SCRUTATORI: LOMBARDI, SETTEPANIE BONDÌ'.

Partecipa il Segretario Comunale Dr. Francesco Fragale.

Sono presenti alla seduta: il Sindaco, gli Assessori Anzalone, Abruscato, Dispenza, Portanova Anzalone e il Dott Benfante Resp. del settore Economico Finanziario e il dr. Gagliardo Revisore dei Conti.

Constatato che gli intervenuti sono in numero legale, il Presidente dichiara aperta e valida la seduta, e invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Prende atto che sulla proposta di deliberazione relativa all'oggetto il responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la regolarità tecnica e contabile, ha espresso parere favorevole.

Il Presidente dà lettura della proposta di deliberazione di cui al punto 6) dell'o.d.g. avente a oggetto: **“Approvazione “Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) ”.**

Il Responsabile del servizio Economico Finanziario – Dott Benfante, chiesta e ottenuta la parola, relaziona in merito.

Il Presidente,
procede alla lettura del Regolamento articolo per articolo e li pone a votazione:

Presenti e votanti 12

Art. 1- Favorevoli: unanimità

Art. 2- Favorevoli: unanimità

Art. 3- Favorevoli: unanimità

Art. 4- Favorevoli: unanimità

Art. 5- Favorevoli: unanimità

Art. 6- Favorevoli: unanimità

Art. 7- viene presentata proposta di emendamento aggiuntivo da parte dei consiglieri Pollina Chiara, Rigili, Bondi e Grillo A. allegato al presente atto.

Il presidente sospende la seduta per consentire al responsabile del Servizio finanziario e al revisore dei Conti di esprimere i pressciti pareri sulla proposta di emendamento.

Il Dott. Benfante, esprime parere non favorevole in merito alla regolarità tecnica sull'emendamento aggiuntivo allegato.

Il Dott. Gagliardo Revisore dei Conti, esprime parere non favorevole in merito al suddetto emendamento aggiuntivo allegato.

Indi,

Il Presidente,
preso atto della proposta di emendamento presentata dai consiglieri Pollina Chiara, Rigili, Bondi e Grillo A., pone a votazione la proposta di emendamento, in forma palese e per alzata di mano, e si ottiene il seguente risultato con l'assistenza continua degli scrutatori;

Presenti e votanti 12

Favorevoli: n.4 (quattro)

Contrari 8 (otto) Anzalone, Corsello, Cascino, Barone, Settepani, Grillo M, Lombardi, Pollina D.

Astenuti 0 (zero)

IL CONSIGLIO COMUNALE

Visto il risultato della votazione, con l'assistenza continua degli scrutatori

DELIBERA

Di non approvare la proposta di emendamento all'art. 7, quindi si continua con l'approvazione articolo per articolo.

Art. 7- Favorevoli: 8, astenuti 4, (Pollina C, Bondi' Grillo A., Rigili)

Art. 8- Favorevoli: unanimità

Art. 9- Favorevoli: unanimità

Art. 10- Favorevoli: unanimità

Art. 11- Favorevoli: unanimità

Art. 12- Favorevoli: unanimità

Art. 13- Favorevoli: unanimità

Art. 14- Favorevoli: unanimità

Art. 15- Favorevoli: unanimità

Art. 16- Favorevoli: unanimità
Art. 17- Favorevoli: unanimità
Art. 18- Favorevoli: unanimità
Art. 19- Favorevoli: unanimità
Art. 20- Favorevoli: unanimità
Art. 21- Favorevoli: unanimità
Art. 22- Favorevoli: unanimità
Art. 23- Favorevoli: unanimità
Art. 24- Favorevoli: unanimità
Art. 25- Favorevoli: unanimità
Art. 26- Favorevoli: unanimità
Art. 27- Favorevoli: unanimità
Art. 28- Favorevoli: unanimità
Art. 29- Favorevoli: unanimità
Art. 30- Favorevoli: unanimità
Art. 31- Favorevoli: unanimità
Art. 32- Favorevoli: unanimità
Art. 33- Favorevoli: unanimità
Art. 34- Favorevoli: unanimità
Art. 35- Favorevoli: unanimità

Di seguito, Il Presidente pone ai voti la proposta di deliberazione nel suo complesso, come sopra emendata, in forma palese e per alzata di mano con l'assistenza continua degli scrutatori, che ottiene il seguente risultato:

Presenti e votanti 12

Favorevoli 8 (otto)

Astenuti 4 (quattro) Pollina Chiara, Bondì Grillo A. e Rigili.

Contrari 0 (zero)

IL CONSIGLIO COMUNALE

Visto il risultato della votazione, con l'assistenza continua degli scrutatori,

DELIBERA

Di approvare l'allegata proposta di deliberazione di cui al punto 6) dell'o.d.g. **“Approvazione “Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) ”**. composto da 35 articoli come da proposta allegata alla presente che ne costituisce parte integrante e sostanziale.

COMUNE DI VENTIMIGLIA DI SICILIA

Provincia di Palermo

Piazza S. Rosalia - c.a.p. 90020
Tel.: 091/8209242 – Fax:091/8209311
C.F. 86000910827

Oggetto: Approvazione Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI).

IL RESPONSABILE SERVIZIO FINANZIARIO

- Visto l'art.1, comma 639, della Legge nr.147 del 27/12/2013, il quale dispone che:
"E' istituita l'imposta unica comunale (IUC). Essa si basa su due presupposti impositivi, uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali. La IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore";
- Visto la Circolare del 28/02/2014 – prot. nr.4033/2014 – del Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze - *Direzione Legislazione Tributaria e Federalismo Fiscale* – avente per oggetto: "IUC di cui all'art.1, commi da 639 a 704 e 731, della Legge 27/12/2013, nr.147. Procedura di trasmissione telematica, mediante inserimento nel *Portale del Federalismo Fiscale*, delle delibere di approvazione delle aliquote o tariffe e dei regolamenti";
- Ravvisata, pertanto, l'opportunità di adottare separati regolamenti per le suddetti componenti della IUC, al fine di rendere il più agevole possibile, per i contribuenti, la lettura e la comprensione della complessa disciplina che caratterizza il nuovo accumulo di tributi comunali;
- Visti i comma da 639 a 705, dell'art.1, della Legge n.147 del 27/12/2013, che nell'ambito della disciplina della IUC contengono diversi passaggi caratterizzanti la specifica fattispecie della TARI;
- Visti in particolare, il comma 682, dell'art.1, della Legge n.147 del 27/12/2013, secondo cui il Comune determina, con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n.446/1997, la disciplina per l'applicazione della IUC, concernente tra l'altro, per quanto riguarda la TARI:
 - 1) i criteri di determinazione delle tariffe;
 - 2) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti;
 - 3) la disciplina delle riduzioni tariffarie;
 - 4) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni, che tengano conto altresì della capacità contributiva della famiglia, anche attraverso l'applicazione dell'ISEE;

5) l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettivo difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta;

- Visto il Decreto Legge n.16 del 06/03/2014, convertito in Legge nr.68 del 02/05/2014, il quale dispone, in materia di TARI, delle modifiche alle norme contenute nella Legge nr.147 del 27/12/2013;

- Ravvisata, pertanto, la necessità, onde recepire gli adeguamenti delle nuove disposizioni legislative contenute nella Legge nr. 228/2012 e nella Legge nr. 147/2013, di adottare un nuovo Regolamento Comunale per l'applicazione dell'IMU;

- Visto l'art. 52 del D.Lgs. n. 446/1997, richiamato con riferimento alla IUC dal comma 702 dell'art.1, della Legge nr.147/2013, secondo cui i Comuni possono disciplinare con Regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti;

- Vista la bozza del "Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI)", composto da nr. 35 articoli ed elaborato tenendo conto delle nuove disposizioni legislative fino ad oggi emanate, allegato al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale;

- Visto l'art.27, comma 8, della Legge nr.448/2001, secondo cui il termine per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione, e i regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

- Visto il Decreto del Ministro dell'Interno del 29/04/2014 che differisce al 31.07.2014 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per l'anno 2014;

- Ritenuta la competenza del Consiglio Comunale, a norma dell'art. 42 del D.Lgs. n. 267/2000, come applicato in Sicilia giusto art. 32 della L.R. 48/1991 e successive modifiche e integrazioni;

- Richiamata la determinazione Sindacale n. 20 del 24/07/2013 e s.m.i. con la quale è stato nominato il Responsabile del Settore Economico Finanziario e Tributi;

PROPONE

1. Di approvare, per i motivi esposti in premessa, il nuovo Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), composto da n. 35 (trentacinque) articoli, allegato al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale;

2. Di dare atto che detto regolamento ha efficacia a partire dal 01 gennaio 2014, giusta previsione dell'art. 27 c. 8 della Legge n. 488/2001, secondo cui il termine per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione, e i regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

3. Di provvedere ad inviare, nelle forme di legge, copia conforme del presente provvedimento ad intervenuta esecutività al Ministero dell'Economia e delle Finanze, secondo la previsione normativa di cui all'art. 13 comma 15 del D.L. n. n. 201 del 6.12.2011, con le modifiche introdotte dalla relativa legge di conversione 214/2011:

4. Di pubblicare la presente deliberazione anche sul sito internet istituzionale dell'Ente.

Ventimiglia di Sicilia li, 06 giugno 2014

Il Responsabile del Servizio Finanziario
f.to Dott. Angelo Benfante

COMUNE DI VENTIMIGLIA DI SICILIA

Provincia di Palermo

Piazza S. Rosalia - c.a.p. 90020
Tel.: 091/8209242 – Fax:091/8209311
C.F. 86000910827

Ventimiglia di Sicilia li 06 giugno 2014

ooooooooo ooooooooo

PARERE SULLA PROPOSTA PRESENTATA DALL'UFFICIO.

ooooooooo ooooooooo

Oggetto: Approvazione Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI).

Per quanto concerne la regolarità tecnica e contabile ai sensi della Legge 142/90, recepita dalla L.R. 48/91 e successive modifiche ed integrazioni lo scrivente, in considerazione delle osservazioni riportate in proposta, esprime Parere favorevole.

Tanto per dovere d'Ufficio.

Il Responsabile del Servizio Finanziario
f.to Dott. Angelo Benfante

COMUNE DI VENTIMIGLIA DI SICILIA

(PROV. DI PALERMO)

IL REVISORE UNICO

COMUNE DI VENTIMIGLIA DI SICILIA	
★	09 GIU. 2014 ★
Prot. N.	3663
Cat.	Ufficio

Al Sig. Presidente del Consiglio Comunale

Al Responsabile del Servizio Finanziario

→ Al Segretario Generale

***Parere su proposta di deliberazione avente per oggetto
"Approvazione regolamento comunale per l'applicazione della Tassa sui
rifiuti (TARI)"***

VISTO

- La proposta di deliberazione avente ad oggetto ***Approvazione regolamento comunale per l'applicazione della Tassa sui rifiuti (TARI)***;
- L'art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013;
- l'art. 52 del Dlgs n. 446 del 1997, in merito alla potestà regolamentare degli enti locali in materia di entrate proprie;
- il parere di regolarità tecnica espressa dal responsabile del servizio finanziario;

verificata

A) *La bozza di regolamento allagata alla proposta di delibera sopra esposta composto da n. 35 articoli.*

IL REVISORE UNICO

- in relazione alla proposta, predisposta dal responsabile del servizio finanziario, avente per oggetto ***Approvazione regolamento comunale per l'applicazione della Tassa sui rifiuti (TARI)***;

ESPRIME

parere **favorevole**, all'adozione del regolamento in oggetto.

Ventimiglia di Sicilia (PA), li 09 GIU 2014



**COMUNE DI
VENTIMIGLIA DI SICILIA**

^^^ ^^

*Regolamento Comunale per l'applicazione
della Tassa sui Rifiuti
(TARI)*

Approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale nr. del

INDICE

<i>Art. 1</i>	<i>OGGETTO DEL REGOLAMENTO</i>	<i>Pag. 4</i>
<i>Art. 2</i>	<i>GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI</i>	<i>Pag. 4-5</i>
<i>Art. 3</i>	<i>PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TARI</i>	<i>Pag. 5</i>
<i>Art. 4</i>	<i>SOGGETTO ATTIVO</i>	<i>Pag. 5</i>
<i>Art. 5</i>	<i>SOGGETTI PASSIVI</i>	<i>Pag. 6</i>
<i>Art. 6</i>	<i>LOCALI ED AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO</i>	<i>Pag. 6</i>
<i>Art. 7</i>	<i>ESCLUSIONE DELLA TASSA PER INIDONEITA' A PRODURRE RIFIUTI</i>	<i>Pag. 7-8</i>
<i>Art. 8</i>	<i>DETERMINAZIONE DELLA BASE IMPONIBILE (COMPUTO SUPERFICIE)</i>	<i>Pag. 8</i>
<i>Art. 9</i>	<i>COSTO DI GESTIONE</i>	<i>Pag. 8-9</i>
<i>Art. 10</i>	<i>DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA</i>	<i>Pag. 9</i>
<i>Art. 11</i>	<i>ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA</i>	<i>Pag. 9-10</i>
<i>Art. 12</i>	<i>TARIFFA PER LE UTENZE DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 10</i>
<i>Art. 13</i>	<i>TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 10-11</i>
<i>Art. 14</i>	<i>PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO</i>	<i>Pag. 11</i>
<i>Art. 15</i>	<i>DETERMINAZIONE NUMERO COMPONENTI UTENZE DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 12</i>
<i>Art. 16</i>	<i>RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 13</i>
<i>Art. 17</i>	<i>RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 13-14</i>
<i>Art. 18</i>	<i>RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO</i>	<i>Pag. 14</i>
<i>Art. 19</i>	<i>RIDUZIONE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DA PARTE DELLE UTENZE DOMESTICHE</i>	<i>Pag. 15</i>
<i>Art. 20</i>	<i>ZONE NON SERVITE</i>	<i>Pag. 15</i>

<i>Art. 21</i>	<i>AGRITURISMI</i>	<i>Pag. 15</i>
<i>Art. 22</i>	<i>CUMULO DI RIDUZIONI</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 23</i>	<i>TRIBUTO GIORNALIERO</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 24</i>	<i>TRIBUTO PROVINCIALE</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 25</i>	<i>VERSAMENTO DEL TRIBUTO</i>	<i>Pag. 17</i>
<i>Art. 26</i>	<i>LIMITE AI VERSAMENTI TARI</i>	<i>Pag. 18</i>
<i>Art. 27</i>	<i>ATTIVITA' DI ACCERTAMENTO TARI</i>	<i>Pag. 18-19</i>
<i>Art. 28</i>	<i>SANZIONI AMMINISTRATIVE PER L'ATTIVITA' DI ACCERTAMENTO</i>	<i>Pag. 19</i>
<i>Art. 29</i>	<i>RISCOSSIONE COATTIVA</i>	<i>Pag. 19</i>
<i>Art. 30</i>	<i>RIMBORSO TARI</i>	<i>Pag. 19-20</i>
<i>Art. 31</i>	<i>INTERESSI PER ACCERTAMENTO E RIMBORSO TARI</i>	<i>Pag. 20</i>
<i>Art. 32</i>	<i>DICHIARAZIONE TARI</i>	<i>Pag. 20-21</i>
<i>Art. 33</i>	<i>FUNZIONARIO RESPONSABILE TARI</i>	<i>Pag. 22</i>
<i>Art. 34</i>	<i>DISPOSIZIONI FINALI</i>	<i>Pag. 22</i>
<i>Art. 35</i>	<i>ENTRATA IN VIGORE DEL REGOLAMENTO</i>	<i>Pag. 22</i>

ART. 1

OGGETTO DEL REGOLAMENTO

1. Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, istituisce e disciplina l'applicazione nel Comune di VENTIMIGLIA DI SICILIA della tassa sui rifiuti (**TARI**), assicurandone la gestione secondo i criteri di efficienza, economicità, funzionalità e trasparenza.
2. La TARI (*tassa sui rifiuti*) è una delle due componenti riferita ai servizi dell'imposta unica comunale (IUC), istituita, a far data dal 1^o gennaio 2014, dall'art. 1, commi 639 e seguenti, della Legge 27/12/2013, n. 147, e successive modificazioni, destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.

ART. 2

GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, nonché dalle disposizioni previste nel presente Regolamento.
3. Si definisce "*rifiuto*", ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. a) del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.
4. Sono *rifiuti urbani* ai sensi dell'articolo 184, comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:
 - a) I rifiuti domestici, anche ingombranti, provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso di civile abitazione;
 - b) I rifiuti non pericolosi provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi da quelli di cui alla lettera a) del presente comma, assimilati dal Comune ai rifiuti urbani;
 - c) I rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade;
 - d) I rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua.
 - e) I rifiuti vegetali provenienti da aree verdi, quali giardini, parchi e aree cimiteriali;

- f) I rifiuti provenienti da esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui alle lettere b), c) ed e) del presente comma.
5. Sono *rifiuti speciali* ai sensi dell'articolo 184, comma 3, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:
- a) I rifiuti da attività agricole e agro-industriali, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 c.c.;
 - b) I rifiuti derivanti dalle attività di demolizione, costruzione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo;
 - c) I rifiuti da lavorazione industriali;
 - d) I rifiuti da lavorazioni artigianali;
 - e) I rifiuti da attività commerciali;
 - f) I rifiuti da attività di servizio;
 - g) I rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi;
 - h) I rifiuti derivanti da attività sanitarie.

ART. 3

PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TARI

1. Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. Sono escluse dalla TARI le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative, e le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.

ART. 4

SOGGETTO ATTIVO

1. Il tributo è applicato e riscosso dal Comune di VENTIMIGLIA DI SICILIA nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

ART. 5

SOGGETTI PASSIVI

1. La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.
2. In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie.
3. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della TARI dovuta per i locali e le aree scoperte di uso comune e per i locali e le aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

ART. 6

LOCALI ED AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO

1. Sono soggetti al tributo tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'interno qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, suscettibili di produrre rifiuti urbani, insistenti interamente o prevalentemente nel territorio del Comune.
2. Si considerano soggetti tutti i locali predisposti all'uso anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento e, per i locali ad uso non domestico, quelli forniti di impianti, attrezzature o, comunque, ogniqualvolta è ufficialmente assentito l'esercizio di un'attività nei locali medesimi.
3. Sono altresì soggette al tributo tutte le aree scoperte occupate o detenute, a qualsiasi uso adibite, la cui superficie insiste interamente o prevalentemente nel territorio comunale, suscettibili di produrre rifiuti urbani riferibili alle utenze non domestiche, pur aventi destinazione accessoria o pertinenziale di locali a loro volta assoggettati al prelievo.

ART. 7

ESCLUSIONE DELLA TASSA PER INIDONEITA' A PRODURRE RIFIUTI

- 1.** Non sono soggetti alla tassa i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:
 - a)** le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
 - b)** le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
 - c)** i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, vani caldaia, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
 - d)** le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
 - e)** le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
 - f)** le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
 - g)** per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
 - h)** i locali adibiti esclusivamente per l'esercizio di culti ammessi nello stato e le aree scoperte di relativa pertinenza;

- 2.** Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.

- 3.** Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dal tributo ai sensi del presente articolo, lo stesso verrà applicato per l'intero anno solare in cui si è verificato il

conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

4. La tassa non si applica agli immobili occupati o detenuti dal Comune.

ART. 8 DETERMINAZIONE DELLA BASE IMPONIBILE (COMPUTO SUPERFICIE)

1. La base imponibile a cui applicare la tariffa TARI, è data per tutti gli immobili soggetti al tributo dalla superficie calpestabile. Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti (Tarsu-Tares).
2. Relativamente all'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile alla TARI quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal Regolamento di cui al Decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.
3. La superficie calpestabile di cui al precedente comma 1, dei locali è determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. La superficie dei locali tassabili è desunta dalla planimetria catastale o da altra analoga (ad esempio planimetria sottoscritta da un tecnico abilitato iscritto all'albo professionale), ovvero da misurazione diretta. Per le aree scoperte la superficie viene determinata sul perimetro interno delle stesse al netto di eventuali costruzioni in esse comprese.
4. La misurazione complessiva è arrotondata al metro quadrato per eccesso o per difetto, a seconda che la frazione sia superiore/pari o inferiore al mezzo metro quadrato.

ART. 9 COSTO DI GESTIONE

1. La tassa sui rifiuti è istituita per la copertura integrale dei costi di investimento e esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e della relazione illustrativa, e approvati dal Consiglio

Comunale, tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività, della qualità del servizio fornito.

3. E' riportato a nuovo, nel Piano Finanziario successivo o anche in Piani successivi non oltre il terzo, lo scostamento tra gettito a preventivo e a consuntivo della tassa sui rifiuti, al netto del tributo provinciale:
 - a) per intero, nel caso di gettito a consuntivo superiore al gettito preventivato;
 - b) per la sola parte derivante dalla riduzione nelle superfici imponibili, ovvero da eventi imprevedibili non dipendenti da negligente gestione del servizio, nel caso di gettito a consuntivo inferiore al gettito preventivato.

ART. 10

DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA

1. La tassa sui rifiuti è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio Comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purchè entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

ART. 11

ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA

1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.

2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n.158.

ART. 12

TARIFFA PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.
4. Le autorimesse o box pertinenze delle abitazioni, dichiarate dal soggetto passivo, si considerano utenze domestiche con l'esclusione della quota variabile.

ART. 13

TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per l'unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite

alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.
4. L'assegnazione di un'utenza non domestica ad una delle classi individuate dal D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 viene effettuata con riferimento al codice ISTAT dell'attività o a quanto risulti dall'iscrizione alla C.C.I.A.A.. In mancanza od in caso di divergenza si fa riferimento all'attività effettivamente svolta, previo sopralluogo.
5. Nel caso di più attività svolte nell'ambito degli stessi locali o aree scoperte e per le quali non sia possibile distinguere o delimitare quale parte sia occupata dall'una o dall'altra, la tariffa si applica con riferimento all'attività prevalente.
6. La tariffa applicabile per ogni attività è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso.

ART. 14

PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. L'obbligazione tributaria decorre dal giorno in cui inizia il possesso o la detenzione dei locali o delle aree soggetti al tributo. Il tributo è dovuto per il periodo dell'anno, computato a giorni, nel quale permane il possesso o la detenzione dei locali o delle aree soggette al tributo.
2. L'obbligazione tributaria cessa il giorno in cui termina il possesso o la detenzione, a condizione che il contribuente presenti la dichiarazione di cessata occupazione entro il 30 giugno dell'anno successivo.
3. Se la dichiarazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data della sua presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonei elementi di prova la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, relative in particolare alle superfici e/o alla destinazione d'uso, che comportano un aumento del tributo producono effetto da giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiante a conguaglio.

ART. 15

DETERMINAZIONE NUMERO COMPONENTI UTENZE DOMESTICHE

1. Il tributo comunale sui rifiuti prevede, ai sensi del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, la suddivisione dell'utenza fra domestica e non domestica (allegato "A" al presente Regolamento).
2. Le utenze domestiche sono ulteriormente suddivise, ai fini della determinazione degli occupanti in:
 - a) Domestiche residenti: le utenze domestiche residenti sono occupate dai nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza come risulta dall'anagrafe del Comune. Il numero dei componenti delle utenze domestiche residenti può essere diversamente determinato da quanto risulti nel nucleo di famiglia anagrafico corrispondente, previa presentazione di adeguata documentazione giustificativa, nel caso di assenza del componente dalla residenza anagrafica e domiciliato altrove per:
 - degenza o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi;
 - attività di lavoro o di studio all'estero o al di fuori del territorio regionale;
 - domiciliazioni imposte dall'autorità giudiziaria e militare.
 - b) Domestiche non residenti: le utenze domestiche non residenti sono occupate da persone che hanno stabilito la residenza fuori dal territorio comunale. Per tali utenze è prevista l'applicazione dello schema tariffario determinato per le utenze domestiche residenti, considerando un numero fisso di occupanti pari a due nella generalità dei casi. Anche nel caso in cui l'utenza domestica non residente sia costituita da un'abitazione tenuta a disposizione da un soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti viene presunto in due unità. Il numero degli occupanti può essere diversamente determinato, in aumento o in diminuzione, a seguito di dichiarazioni probanti, verifiche o accertamenti.
3. Le utenze domestiche, intestate a soggetti residenti nel Comune, costituite da garages, cantine o locali accessori a quelli ad uso abitativo, sono soggette soltanto alla quota fissa della tariffa, in quanto la quota variabile è già corrisposta per i locali di abitazione.
4. E' fatto obbligo agli uffici dei servizi demografici del Comune di comunicare all'Ufficio Tributi, per le attività di controllo di cui al precedente punto 2., lett. a), ogni variazione intervenuta relativamente alla nascita, decesso, variazione di residenza.

ART. 16
RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:
 - a) Abitazioni con un unico occupante, come emergente dalle risultanze anagrafiche per i soggetti residenti nel Comune o da apposita dichiarazione sostitutiva per i non residenti: riduzione del 30%;
 - b) Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;
 - c) Abitazioni occupate da soggetti iscritti all'AIRE, che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%;
 - d) locali diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente per un periodo inferiore a 183 giorni all'anno, purché risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dagli organi competenti, riduzione del 30%;
 - e) Riduzione 30% per persone presenti nel nucleo familiare dell'utenza con Legge 104/1992 – art. 3, comma 3. –

2. Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza dalla data di presentazione della relativa dichiarazione. La riduzione di cui alla lettera a) si applica per i residenti nel Comune, anche in mancanza di specifica dichiarazione.

3. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

ART. 17
RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. Nella determinazione della superficie dei locali e delle aree scoperte assoggettabili alla TARI non si tiene conto di quella parte delle stesse dove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali non assimilati agli urbani, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che gli stessi dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

2. Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di quest'ultime è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali distinte per tipologia di attività economiche:

ATTIVITA'	% abbattim.
Lavanderie a secco, tintorie non industriali	20%
Laboratori fotografici, eliografie	20%
Autoriparatori, elettrauto	30%
Gabinetti dentistici, radiologici, laboratori odontotecnici	10%
Laboratori di analisi	15%
Autoservizi, autolavaggi, autorimessaggi	10%
Laboratori di verniciatori, ceramiche e smalti	50%
Metalmeccanici e fabbri	15%
Falegnamerie, allestimenti, produzione materiale pubblicitario, materie plastiche,	20%
Tipografie, stamperie, incisorie, vetrerie, serigrafie	20%
Cantieri navali	20%
Marmisti e lapidei	30%

3. L'esenzione di cui ai commi precedenti viene riconosciuta solo ai contribuenti che provvedano ad indicare le superfici produttive di rifiuti speciali non assimilati nella dichiarazione di cui al successivo art. 25 ed a fornire idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità delle disposizioni vigenti (a titolo di esempio contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione, ecc.). In caso di mancata indicazione in denuncia delle superfici produttive di rifiuti speciali, l'esenzione di cui al comma 2 non potrà avere effetto fino a quando non verrà presentata la relativa indicazione nella dichiarazione.

ART. 18

RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO

1. La TARI è dovuta nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

ART. 19
RIDUZIONE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DA PARTE DELLE
UTENZE DOMESTICHE

1. Per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti compostabili mediante compostaggio domestico è prevista una riduzione del 20% della tariffa fissa e variabile del tributo, con effetto dal primo ruolo utile successivo a quello di presentazione di apposita istanza, nella quale si attesta che verrà praticato il compostaggio domestico in modo continuativo. Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare la cessazione dell'attività di compostaggio.
2. Le riduzioni non sono altresì riconosciute per unità immobiliari:
 - tenute a disposizione di cui all'art. 21, lettera a).
 - che usufruiscono già della riduzione per distanza di cui all'art. 17;
 - che usufruiscono già della riduzione di cui all'art. 21, lettera b).

ART. 20
ZONE NON SERVITE

1. Per le utenze ubicate fuori dalla zone servita, purché di fatto non servite dalla raccolta, il tributo da applicare è ridotto in misura del 40% se la distanza dal più vicino punto di raccolta ubicato nella zona perimetrata o di fatto servita è superiore a 1.000 metri lineari, calcolati su strada carrozzabile.
2. La riduzione di cui al presente articolo deve essere richiesta dal soggetto passivo con istanza scritta; la riduzione non si applica qualora presso il Comune sia attivo un servizio di raccolta porta a porta.

ART. 21
AGRITURISMI

1. Il tributo è ridotto nella misura del 30% nei confronti dei complessi a carattere turistico siti in ambito agricolo connessi ad attività agrituristiche che vengono associati alla categoria tariffaria più pertinente (ad esempio: ristoranti o alberghi con o senza ristorazione) per tener conto delle particolari limitazioni operative a cui sono sottoposti, della localizzazione in area agricola e quindi della diretta possibilità di trattamento in loco, mediante compostaggio, di tutta la parte di rifiuti organici e vegetali nonché del carattere di stagionalità che riveste il tipo di attività.

ART. 22
CUMULO DI RIDUZIONI

1. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni, ciascuna di esse opera sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni precedentemente considerate.
2. Le riduzioni potranno cumularsi fino ad una quota massima del 50% dell'intera tariffa.

ART. 23
TRIBUTO GIORNALIERO

1. Per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati prodotti da soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico o aree gravate da servitù di pubblico passaggio, si applica il tributo in base a tariffa giornaliera.
2. L'occupazione o detenzione è temporanea quando si protrae per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare. Superato tale periodo si rende applicabile la tariffa annuale del tributo.
3. La misura tariffaria è determinata in base alla tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno, maggiorata di un importo percentuale pari al 50%. La tariffa giornaliera è commisurata per ciascun metro quadrato di superficie occupata e per giorno di occupazione.

ART. 24
TRIBUTO PROVINCIALE

1. Ai soggetti passivi della tassa sui rifiuti, compresi i soggetti tenuti a versare la TARI giornaliera, si applica il Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale di cui all'art. 19 del D.Lgs. 504/92.
2. Il Tributo Provinciale è commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo ed è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo.

ART. 25
VERSAMENTO DEL TRIBUTO

1. Il versamento della TARI è effettuato secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del Decreto Legislativo n. 241 del 1997 (modello F24), nonché tramite bollettino di conto corrente postale ovvero tramite le altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali (RID, MAV, POS, sportelli ATM, ecc.).
2. Il Comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, con annessi i modelli di pagamento precompilati, contenente l'importo dovuto per la tassa sui rifiuti ed il Tributo Provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicato il tributo, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere altresì tutti gli elementi previsti dall'art. 7 della L. 212/2000 e può essere inviato anche per posta semplice.
3. L'importo complessivo del tributo annuo dovuto da versare è arrotondato all'euro superiore o inferiore a seconda che le cifre decimali siano superiori o inferiori/pari a 49 centesimi, in base a quanto previsto dal comma 166, art. 1, della Legge 27/12/2006, n. 296. L'arrotondamento, nel caso di impiego del modello F24, deve essere operato per ogni codice tributo.
4. Il pagamento degli importi dovuti per la TARI deve essere effettuato in quattro rate trimestrali, scadenti alla fine del mese di gennaio, aprile, luglio e ottobre di ogni anno, con facoltà di effettuare il pagamento in unica soluzione entro il 30 giugno. Eventuali conguagli di anni precedenti o dell'anno in corso possono essere riscossi anche in unica soluzione.
5. Per l'anno 2014, in deroga alle disposizioni dettate dal comma 688, dell'art. 1, della Legge n. 147 del 27/12/2013 e s.m.i., è stabilito che il versamento della TARI sia effettuato in nr. _____ (_____) rate, aventi le seguenti scadenze:
 - a) 1^ rata: _____ (*Acconto*) = entro il _____
 - b) 2^ rata: _____ (*Acconto*) = entro il _____
 - c) 3^ rata: _____ (*Saldo*) = entro il _____

ART. 26
LIMITE AI VERSAMENTI TARI

1. Il tributo non è dovuto se di importo uguale o inferiore a 12 euro, tale importo si intende riferito al tributo dovuto per l'anno e non alle singole rate di acconto. Se la singola rata è d'importo inferiore a 12 euro il tributo verrà liquidato nella rata successiva.
2. Il tributo giornaliero, da calcolarsi in caso di occupazioni non continuativa facendo riferimento alla sommatoria dei giorni di occupazione nell'anno, non è dovuto se di importo uguale o inferiore a 2 euro.

ART. 27
ATTIVITA' DI ACCERTAMENTO TARI

1. Le attività di controllo per la corretta applicazione del tributo sono effettuate secondo le modalità disciplinate nella Legge n. 147/2013 nonché nella Legge n. 296/2006 e ss.mm.ii.
2. A tal fine, il Funzionario Responsabile, può:
 - a) inviare al contribuente questionari, da restituire debitamente compilati entro il termine di 60 giorni dalla notifica;
 - b) utilizzare, nel rispetto delle vigenti disposizioni di tutela del trattamento dei dati personali, dati presentati per altri fini, ovvero richiedere ad uffici pubblici o ad enti di gestione di servizi pubblici, dati e notizie rilevanti nei confronti dei singoli contribuenti, in esenzione di spese e diritti;
 - c) disporre l'accesso ai locali ed alle aree assoggettabili al tributo, mediante personale identificabile da apposito documento di riconoscimento, dando preavviso al contribuente di almeno 7 giorni.
3. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione l'ente procede all'accertamento sulla base di presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del codice civile.
4. Nei casi in cui dalle verifiche condotte sui versamenti eseguiti dai contribuenti e dai riscontri operati in base ai precedenti commi, venga rilevata la mancanza, l'insufficienza o la tardività del versamento ovvero l'infedeltà, l'incompletezza o l'omissione della dichiarazione originaria o di variazione, l'ufficio competente provvederà alla notifica di apposito avviso di accertamento motivato, a norma dei commi 161 e 162 dell'art. 1 della L. 296/2006, comprensivo del tributo o del maggiore tributo dovuto, oltre che delle sanzioni,

degli interessi e delle spese. L'avviso di accertamento deve essere sottoscritto dal Funzionario Responsabile del tributo.

5. Gli avvisi di accertamento, i provvedimenti istruttori, di rimborso e sanzionatori possono essere notificati mediante raccomandata a/r, oltre che tramite i messi comunali.

ART. 28

SANZIONI AMMINISTRATIVE PER L'ATTIVITA' DI ACCERTAMENTO

1. Per l'omesso, insufficiente e tardivo versamento TARI si applica la sanzione del 30%.
2. Per i casi ove sia previsto l'obbligo di presentazione della Dichiarazione TARI;
 - Omessa Dichiarazione: sanzione del 100% dell'imposta dovuta, con un minimo di Euro 51,00;
 - Infedele Dichiarazione: sanzione del 50% della maggiore imposta dovuta.

ART. 29

RISCOSSIONE COATTIVA

1. Le somme accertate dal Comune per imposta, sanzioni ed interessi, se non versate entro il termine di 60 (sessanta) giorni dalla notifica dell'avviso di Accertamento e salvo che sia stato emesso provvedimento di sospensione, sono riscosse coattivamente.
2. Nel caso di riscossione coattiva il relativo titolo esecutivo, cartella esattoriale o ingiunzione fiscale, deve essere notificato al contribuente, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del terzo anno successivo a quello in cui l'accertamento è divenuto esecutivo.
3. La riscossione coattiva è affidata ai soggetti abilitati alla riscossione delle entrate locali secondo le disposizioni contenute nel comma 5, dell'articolo 52 del D.Lgs. n. 446/1997.

ART. 30

RIMBORSO TARI

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione.

2. Il Comune provvede ad effettuare il rimborso TARI entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
3. Non si fa luogo a rimborso quando l'importo non risulta superiore a Euro 12,00 /dodici/00) per ciascun anno di imposta.

ART. 31

INTERESSI PER ACCERTAMENTO E RIMBORSO TARI

1. La misura annua degli interessi per l'attività di Accertamento TARI è determinata in misura pari al tasso di "interesse legale".
2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.
3. Interessi nella stessa misura pari al tasso di "interesse legale" spettano al contribuente per le somme ad esso dovute dalla data dell'eseguito versamento.

ART. 32

DICHIARAZIONE TARI

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare, l'inizio, la variazione e la cessazione dell'utenza, la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni, il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.
2. Nell'ipotesi di più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo dei possessori o detentori.
3. I soggetti obbligati provvedono a consegnare al Comune la dichiarazione, redatta sui moduli appositamente predisposti dallo stesso, entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo. La dichiarazione, debitamente sottoscritta dal soggetto dichiarante, può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, allegando fotocopia del documento d'identità, o posta elettronica o PEC. La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune, nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale, o alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax.

4. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, semprechè non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo, In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo a quello nel quale si sono verificate le modificazioni.

5. La dichiarazione sia originaria che di variazione deve contenere i seguenti elementi:

Utenze domestiche:

- a) Generalità dell'occupante/detentore/possessore, il codice fiscale, la residenza;
- b) Generalità del soggetto denunciante se diverso dal contribuente, con indicazione della qualifica;
- c) Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo di numero civico e di numero dell'interno ove esistente, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali;
- d) Numero degli occupanti i locali;
- e) Generalità e codice fiscale dei soggetti non residenti nei medesimi;
- f) Data di inizio o cessazione del possesso o della detenzione dei locali o in cui è intervenuta la variazione;
- g) La sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni.

Utenze non domestiche:

- a) Denominazione della ditta o ragione sociale della società, relativo scopo sociale o istituzionale della persona giuridica, sede principale o legale, codice fiscale e partita IVA, codice ATECO dell'attività, PEC;
- b) Generalità del soggetto denunciante, con indicazione della qualifica;
- c) Persone fisiche che hanno la rappresentanza e l'amministrazione della società;
- d) Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero civico e dell'interno ove esistente, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati e loro partizioni interne;
- e) Indicazione dell'eventuale parte della superficie produttiva di rifiuti speciali non assimilati agli urbani.
- f) Data inizio o di cessazione del possesso o della detenzione o di variazione degli elementi denunciati.
- g) La sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni. La denuncia deve essere regolarmente sottoscritta. Nell'ipotesi di invia per posta elettronica o PEC la dichiarazione deve essere comunque sottoscritta, anche con firma digitale.

6. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione entro un anno dal decesso o entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo se più favorevole.
7. In sede di prima applicazione del tributo, ai fini della dichiarazione TARI, restano ferme le superfici dichiarate o definitivamente accertate ai fini della TARSU e della TARES eventualmente opportunamente integrate con gli elementi in esse non contenuti, necessari per l'applicazione della tassa sui rifiuti. Suddetti elementi saranno ottenuti ricorrendo alle informazioni già presenti sulle banche dati a disposizione dell'ente, ove queste non siano sufficienti, per mezzo di apposite richieste presentate agli utenti, nel rispetto dei principi della L. 212/2000.

ART. 33 FUNZIONARIO RESPONSABILE TARI

1. Con delibera della Giunta Municipale viene designato il Funzionario Responsabile del tributo a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compresa quella di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

ART. 34 DISPOSIZIONI FINALI

1. Per quanto non previsto nel presente Regolamento si applica la normativa di Legge in materia di "TARI" (tassa sui rifiuti).
2. Le norme del presente Regolamento si intendono modificate per effetto di sopravvenute norme vincolanti statali e regionale. In tali casi, in attesa della formale modificazione del presente Regolamento, si applica la normativa sopraordinata.

ART. 35 ENTRATA IN VIGORE DEL REGOLAMENTO

1. Il presente Regolamento entra in vigore il 1^a (primo) **Gennaio 2014**.

ALLEGATO A

Categorie di utenze non domestiche.


Le utenze non domestiche sono suddivise nelle seguenti categorie.

Comuni con più di 5.000 abitanti	Comuni fino a 5.000 abitanti
01. Associazioni, biblioteche, musei, scuole (ballo, guida ecc.)	01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
02. Cinematografi, teatri	02. Campeggi, distributori carburanti
03. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta	03. Stabilimenti balneari
04. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	04. Esposizioni, autosaloni
05. Stabilimenti balneari	05. Alberghi con ristorante
06. Autosaloni, esposizioni	06. Alberghi senza ristorante
07. Alberghi con ristorante	07. Case di cura e riposo
08. Alberghi senza ristorante	08. Uffici, agenzie, studi professionali
09. Carceri, case di cura e di riposo, caserme	09. Banche ed istituti di credito
10. Ospedali	10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
11. Agenzie, studi professionali, uffici	11. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
12. Banche e istituti di credito	12. Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)
13. Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, calzature, ferramenta	13. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
14. Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai	14. Attività industriali con capannoni di produzione
15. Negozi di Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti	15. Attività artigianali di produzione beni specifici
16. Banche di mercato beni durevoli	16. Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie
17. Barbiere, estetista, parrucchiere	17. Bar, caffè, pasticceria
18. Attività artigianali tipo botteghe (eletttricista, fabbro, falegname, idraulico, fabbro, elettricista)	18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
19. Autofficina, carrozzeria, elettrauto	19. Plurilicenze alimentari e/o miste
20. Attività industriali con capannoni di produzione	20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
21. Attività artigianali di produzione beni specifici	21. Discoteche, night club
22. Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie	
23. Birrerie, hamburgerie, mense	
24. Bar, caffè, pasticceria	
25. Generi alimentari (macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi, supermercati)	
26. Plurilicenze alimentari e miste	
27. Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio	
28. Ipermercati di generi misti	
29. Banche di mercato generi alimentari	
30. Discoteche, night club	

PROPOSTA CODIFICA ART. 7 REGOLAMENTO TARI

CON RIFERIMENTO ALLE IPOTESI DI ESCLUSIONE PREVISTO DAL
SUDDETTO ARTICOLO, PER ALTRO INDICATE A TITOLO ESEMPLIFICATIVO,
SI PROPONE DI AGGIUNGERE DAL NOVERO DELLE IPOTESI DI
ESCLUSIONE LE UNITA' IMMOBILIARI NON COSTITUENTI CIVILI
ABITAZIONI PROVviste DA UN SOLO ALLACCIO DI RETE, IN PARTICOLARE
ENERGIA ELETTRICA CON POTENZA NON SUPERIORE A 3,5 KW.
RITENUTO CHE LA STESSA LEGGE DI STABILITA' 2016 ~~ALCANTARA~~
SANCISCE CHE IL COMUNE PUO' DELIBERARE ULTERIORI ESENZIONI
E RIDUZIONI RISPETTO A QUELLE PREVISTE DA A ADE DEL COMITA
659.

PERTANTO LE CAUSE DI ESCLUSIONE PREVISTE DALL'ART. 7
SI REPUTANO NON TASSATIVE MA ESEMPLIFICATIVE.


Rinaldi Codrissa
Bellina Chiara
Nancy D. Berde

IN RIFERIMENTO ALL'EMENDAMENTO DI CUI IN OGGETTO SI ESPRIME PARERE DI REGOLARITA'
TECNICA NON FAVOREVOLE IN QUANTO LA PRESENZA DEGLI ALLACCI ALLA RETE
DI QUALSIASI TIPO E' IN CONTRARIO CON LA NORMATIVA VIGENTE PER LE CAUSE DI
ESCLUSIONE DEL TRIBUTO TARI. LE REGOLE FISSATE DALLA SUPREMA CORTE PER LA
TARSA SI APPLICANO SIA ALLA TARSA CHE ALLA TARI, NON ESSENDO STATA MODIFICATA
PER QUEST'ULTIMA LA PREVISIONE CONTENUTA NELLA "VECCHIA" NORMA DI LEGGE

SI ESPRIME PARERE NON FAVOREVOLE ALLA SUA OBBLIGAZIONE
CHE EDICOLA + 0,1% PL. IMMOBILI. IMPOSTA OLTRE 2000000 ALLA PRODUZIONE DI RIFIUTI

Firmati all'originale:

IL PRESIDENTE

f.to ANZALONE ROSARIO

IL CONSIGLIERE ANZIANO

f.to POLLINA CHIARA

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to FRANCESCO FRAGALE

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta esecutiva ilai sensi dell'art. 10 delle disposizioni sulla legge in generale del Codice Civile e dell'art. 85 dello Statuto Comunale (Decorsi gg. 15 dalla pubblicazione)

Dalla Residenza Municipale, lì

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to FRANCESCO FRAGALE

Copia conforme all'originale, in carta libera, per uso Amministrativo
Dalla Residenza Municipale, lì

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to. FRANCESCO FRAGALE

Affissa all'albo Pretorio di questo Comune il.....al N.....vi resterà per giorni 30

Defissa dall'albo Pretorio il, senza seguito di opposizioni o reclami

Dalla Residenza Municipale.....

IL MESSO COMUNALE

f.to Milianta Lucia

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Comunale, su conforme attestazione del Messo Comunale incaricato per la tenuta dell'Albo Pretorio.

CERTIFICA

Che copia del presente atto, ai sensi dell'art. 10 delle disposizioni sulla legge in generale del Codice Civile e dello Statuto Comunale è stato pubblicato per 30 giorni mediante affissione all'Albo Pretorio dal.....al.....e che non è stato prodotto opposizioni o reclamo

Dalla Residenza Municipale, lì

IL SEGRETARIO COMUNALE

f.to FRANCESCO FRAGALE