



COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

ORIGINALE

PROCESSO VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

Numero 28 Del 18-07-2014

Oggetto: DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2014

Oggi diciotto luglio duemilaquattordici presso la Sede Municipale, si è riunito il Consiglio Comunale di Arsiè, con la presenza dei componenti che seguono:

Strappazon Luca	P	Stefani Anna	P
Dall'Agnol Oscar	P	Fiammengo Anna	P
Cescato Fausto	A	Faoro Beniamino	P
Grando Paolo	P	Tonin Omar	A
Bassani Nelso	P	Dall'Agnol Dario	P
Turra Renato	P		

Presenti n. 9.

Presiede Strappazon Luca - Sindaco

Partecipa Pucci Francesco - segretario comunale -

Il Presidente, constatato che il Collegio è costituito in numero legale, dà inizio alla trattazione dell'argomento sopraindicato.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTA la proposta di deliberazione nr. 22 del 09-07-2014, ad oggetto "DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2014" allegata alla presente e ritenuto di approvarla.

VISTI i pareri resi ai sensi dell'art. 49 D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss. mm.

UDITI i seguenti interventi:

Dall'Agnol Oscar: illustra la proposta di deliberazione;

Faoro Beniamino: ritiene di non approvare la proposta, perché non è stato messo in condizione di presentare emendamenti.

CON voti palesi:

- favorevoli n.7
- contrari: n. 1 (Faoro Beniamino)
- astenuti: n. 1 (Dall'Agnol Dario)

DELIBERA

1. Di approvare integralmente la proposta di deliberazione n. 22 del 09-07-2014 ad oggetto "DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2014".

<<IL SINDACO

PREMESSO:

CHE il comma 639 dell'articolo 1 della legge 27.12.2013 n.147 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);

CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;

CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, nella tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;

CHE il comma 641 dell'art.1 della legge 27.12.2013 n.147 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

CHE il comma 654 dell'art.1 della legge 27.12.2013 n.147 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

CHE i costi complessivi relativi al servizio, in via previsionale per l'anno 2014, si stimano in € 220.000,00.

RICHIAMATA la proposta di deliberazione consiliare con la quale è stata proposta l'approvazione del regolamento comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

DATO ATTO che si rende necessario determinare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2014, in conformità alle disposizioni contenute nel citato regolamento

DELIBERA DI CONSIGLIO n.28 del 18-07-2014 COMUNE DI ARSIE'

comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

VISTO l'art. 1, comma 169, della legge 27.12.2006 n. 296 il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi comunali possono essere deliberate entro il termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del bilancio di previsione e che dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purchè entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

ATTESO che, con Decreto del Ministro Interno del 29.4.2014, viene differito al 31.07.2014 il termine per deliberare il bilancio di previsione degli enti locali.

RICHIAMATO l'art. 52 del D.Lgs. 15.12.1997 n. 446.

VISTA la deliberazione n. 54 del 27.12.2012 "Approvazione convenzione tra i comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi e Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

VISTA la Convenzione tra i Comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi, Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

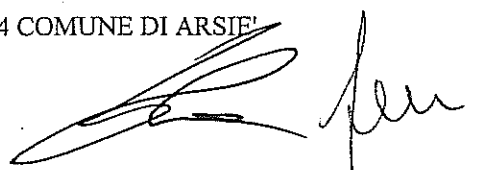
VISTO il Piano Finanziario relativo ai costi di gestione del ciclo dei servizi sui servizi indifferenziati, che viene allegato al sub A) alla presente proposta di deliberazione;

PROPONE

1. la premessa è parte integrante del dispositivo;
2. di fissare con decorrenza 1 gennaio 2014, le tariffe della **Tassa sui rifiuti (TARI)** come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE				
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA
A	Locali ad uso abitazione di residenza	€ 53,10	Per 1 componente € 34,71 Per 2 componenti € 69,41 Per 3 componenti € 104,12	n. 13 da lt. 35

DELIBERA DI CONSIGLIO n.28 del 18-07-2014 COMUNE DI ARSIE'



				n. 15 da lt. 50 n. 16 da lt. 110 Per 4 componenti € 138,82 Per 5 componenti € 173,53	PER POSSESSORI CALOTTE n. 26 svuotamenti da lt. 15 per nuclei fino a due componenti n. 36 svuotamenti da lt. 15 per nuclei oltre i due componenti
B	Occupazioni saltuarie	€ 53,10		€ 0,33	n. 4 da lt. 35 n. 2 da lt. 50 n. 2 da lt. 110 n. 8 da lt. 15 per possessori calotte

UTENZE NON DOMESTICHE

	Descrizione	fisso per utenza	variabile al mq.	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		€ 0,59	21
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi		€ 0,39	104
3	Esposizioni, autosaloni		€ 0,85	7
4	Alberghi con ristorante		€ 1,69	22
5	Alberghi senza ristorante		€ 1,30	15
6	Case di cura e riposo		€ 0,59	150
7	Uffici, agenzie, studi professionali		€ 0,85	13
8	Banche ed Istituti di credito		€ 0,85	7
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli		€ 0,85	10
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		€ 0,85	10
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista		€ 0,85	13
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto		€ 0,85	13
13	Attività industriali con capannoni di produzione		€ 0,85	22
14	Attività artigianali di produzione beni specifici		€ 0,85	22
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub		€ 1,69	22
16	Bar, caffè, pasticceria		€ 1,69	18
17	Supermercato, pane e pasta,		€ 1,69	20

DELIBERA DI CONSIGLIO n.28 del 18-07-2014 COMUNE DI ARSIE'

	macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari			
18	Plurilicenze alimentari e/o miste		€ 1,69	20
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		€ 1,69	18
20	Discoteche, night club		€ 1,69	8

3. di stabilire che:

- la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri 35	€ 2 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 50	€ 3 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 110 (utenze domestiche e non domestiche)	€ 8 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 880 (utenze non domestiche)	€ 25 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 1700 (utenze non domestiche)	€ 30 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
calotta da litri 15	€ 1 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

- è determinata in € 25,00 la quota a carico delle nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco;

- è determinata in € 25,00 la quota a carico delle nuove utenze domestiche non residenti o riferite a case sparse per il ritiro di una chiavetta per il conferimento di rifiuti nelle apposite calotte. I titolari delle utenze domestiche non di residenza o delle utenze relative alle case sparse che abbiano già ritirato il bidoncino per la raccolta del secco, possono sostituirlo gratuitamente con una chiavetta per il conferimento nelle calotte;

- è determinato in € 10,00 il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone anziane sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'ecocentro;

- è determinato in € 50,00 il costo unitario per lo smaltimento tramite ecocentro dei materiali ingombranti provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due);

- è prevista la gratuità della fornitura dei sacchetti per la raccolta della plastica, dell'umido e del secco;

4. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima, alle quali sia stata riconosciuta la riduzione della tassa ai sensi del vigente regolamento comunale, sono attribuiti annualmente n. 4 svuotamenti del bidoncino del secco da lt. 35;

5. di dare atto che il provento previsto, per l'esercizio finanziario 2014, per la Tassa sui Rifiuti viene previsto complessivamente in € 220.000,00 (a copertura dei

costi risultanti nel piano finanziario Allegato A) e che gli introiti verranno effettuati direttamente dalla Comunità Montana Feltrina;

6. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 18 del regolamento comunale Tassa sui rifiuti (TARI), il 30 giugno quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

7. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale Tassa sui rifiuti (TARI) le scadenze del 16 settembre 2014 e del 16 marzo 2015 per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

8. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione del presente provvedimento sul sito Internet del Ministero delle Finanze secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.

Il Sindaco
Luca Strappazon.>>

Pareri ai sensi degli artt. 49 e 147 bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, nr. 267

In riferimento alla proposta di deliberazione sopra specificata si esprime parere Favorevole:

- in ordine alla regolarità tecnica

Il Responsabile del servizio
Plozner Mauro

Arsiè, 10-07-2014



A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Mauro Plozner', written over a horizontal dotted line.

- in ordine alla regolarità contabile

Il Responsabile del servizio
Plozner Mauro

Arsiè, 10-07-2014



A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Mauro Plozner', written over a horizontal dotted line.

Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

IL PRESIDENTE
Strappazzon Luca



IL SEGRETARIO COMUNALE
Pucci Francesco

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Della suesposta deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art.124, comma 1 della Legge n.267/00.

Li 26.7.14

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO



Strappazzon Loretta

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto responsabile del procedimento certifica che copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi dal 26.7.14 al 10.8.14 ai sensi dell'art.124, comma 1 della Legge n.267/00 senza reclami.

Li,

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Strappazzon Loretta

ESECUTIVITÀ

La presente deliberazione è divenuta esecutiva in data 5.8.14 per il decorso termine di 10 giorni dalla pubblicazione ai sensi dell'art.134, della Legge n.267/00.

Li,

IL SEGRETARIO COMUNALE
Pucci Francesco

PIANO FINANZIARIO

COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:		
Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche (servizi)	€	2.500,00
Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato	€	43.000,00
Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato	€	26.000,00
Costi smaltimento umido e lavaggio cassonetti	€	18.000,00
COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:		
Costi di raccolta differenziata stradale	€	76.000,00
Costi di raccolta differenziata ecocentro	€	45.000,00
Costi ecocentro (personale)	€	20.000,00
COSTI COMUNI:		
Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:		
costi rimborso tributi	€	2.500,00
costi fornitura sacchetti e composters		5.000,00
costi stampa e recapito	€	2.500,00
costi personale ufficio tributi	€	6.000,00
TOTALE COSTI	€	246.500,00
A dedurre proventi da raccolta differenziata stradale	€	16.500,00
A dedurre proventi da raccolta differenziata da ecocentro	€	10.000,00
TOTALE PROVENTI	€	26.500,00
TOTALE SPESA da coprire con il gettito TARI	€	220.000,00
TOTALE ENTRATA da TARI	€	220.000,00

PERCENTUALE DI COPERTURA DELLA SPESA	%	100,00
--------------------------------------	---	--------