

# COMUNE DI PEDIVIGLIANO

## PROVINCIA DI COSENZA

COPIA

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE N° 04 del 15/03/2017

**OGGETTO: Determinazione tariffe TARI anno 2017.**

L'anno duemiladiciassette, addì 15 del mese di marzo, alle ore 11,45, convocato dal Sindaco – Prot. n. 543 del 10.03.2017 - si è riunito, nella sala del centro sociale "Antonio Torchia" della frazione Pittarella, stante la momentanea indisponibilità della residenza comunale di Via S. Espedito, in seconda convocazione, seduta straordinaria pubblica, il Consiglio Comunale con l'osservanza delle modalità e nei termini prescritti.

All'inizio della trattazione di cui all'oggetto risultano presenti i Consiglieri Comunali sotto indicati:

Cognome e Nome		Presente	Assente
01) LEONE Antonella	Sindaco - Presidente		X
02) VALENTE Cesare	Consigliere	X	
03) BONACCI Giuseppe	"	X	
04) BRUNI Giuseppe	"		X
05) ALBANESE Claudio	"	X	
06) TIMOLEONE Antonio	"		X
07) DIOGUARDI Mariacarmela	"	X	
08) SERIANNI Mara	"	X	
09) BARBIERO Ernesto	"		X
10) MALETTA Giuseppe	"		X
11) BURZA Francesco	"		X

Risultano presenti n. 5 componenti il Consiglio, di cui n. 5 consiglieri su n. 10 assegnati al Comune ed in carica.

Partecipa alla adunanza il Segretario Comunale D.ssa Maria Gabriella Piscitelli.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Sig. Giuseppe Bonacci, nella sua qualità di Vicesindaco, assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

**IL PRESIDENTE**

**Illustra l'argomento posto all'ordine del giorno spiegando che il Piano Finanziario TARI per il 2017 prevede una spesa uguale all'anno 2014, pari ad € 98.000,00, che deve essere coperta integralmente con il tributo. Il suddetto piano finanziario è stato redatto nuovamente per come prescrive la normativa in materia, in quanto possono verificarsi alcune variazioni nella parte variabile dello stesso dovute a variazioni anagrafiche.**

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

**Vista la deliberazione consiliare n. 15 del 09/09/2014, esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il regolamento IUC (Imposta Unica Comunale) in vigore dal 1 gennaio 2014;**

**Dato atto che le tariffe TARI devono coprire tutti i costi dei servizi relativi alla gestione dei rifiuti urbani e assimilati agli urbani, avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa pubblica ai sensi della normativa vigente, sono composte da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti e, da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio (per le istituzioni scolastiche il costo relativo alla gestione dei rifiuti provenienti dalle anzidette è sottratto da quello che deve essere coperto con il presente Tributo);**

**Considerato che le tariffe TARI sono determinate sulla base del Piano Finanziario nel quale sono stabiliti i costi complessivi di gestione del ciclo dei rifiuti urbani per l'esercizio corrente, la cui copertura integrale deve essere assicurata dai proventi della tariffa, nonché la quantificazione della medesima, suddivisa, nell'ambito delle utenze domestiche e non domestiche, tra parte fissa e parte variabile;**

**Preso atto del piano finanziario redatto, allegato alla presente per costituirne parte integrante e sostanziale, contenente i costi di gestione del ciclo dei rifiuti urbani del Comune ammontanti, per l'esercizio corrente a complessivi Euro € 98.000,00;**

**Preso atto inoltre che gli scostamenti fra gettito e costi a preventivo ed a consuntivo, saranno oggetto di verifica a consuntivo, negli esercizi successivi;**

**Atteso che la tariffa, oltre a dover coprire tutti i costi dei servizi relativi alla gestione dei rifiuti urbani e assimilati agli urbani avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa pubblica, ed essere composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, e dei costi di investimento e di esercizio, va determinata per fasce d'utenza, suddivise in parte fissa, sulla base delle componenti essenziali del costo del servizio, con riferimento agli investimenti per le opere e relativi ammortamenti, ed in parte variabile, rapportata alla quantità e qualità dei rifiuti conferiti e all'entità dei costi di gestione degli stessi previa ripartizione dei costi fra le Utenze domestiche e le Utenze non domestiche,**

**Preso atto che è fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela protezione ed igiene dell'ambiente (T.E.F.A.), di cui all'art. 19 del D.Lgs. 504/92, applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo, pari al 5%;**

**Visti i pareri favorevoli tecnico e contabile, espressi dai responsabili dei relativi settori a norma dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000 – TUEL e s.m.i.;**

**Visto il T.U.E.L. n° 267/2000 e s.m.i.;**

**Posta ai voti la proposta all'ordine del giorno;**

**Con la seguente votazione espressa in forma palese:**

<b>PRESENTI:</b>	<b>05</b>
<b>ASTENUTI:</b>	<b>0</b>
<b>FAVOREVOLI:</b>	<b>05</b>
<b>CONTRARI:</b>	<b>0</b>

**Visto l'esito della votazione;**

## **D E L I B E R A**

**La narrativa che precede forma parte integrante e sostanziale del presente atto.**

**Di approvare, il piano finanziario componente TARI (tassa sui rifiuti) anno 2017 dal quale risulta un costo complessivo di € 98.000,00 che viene allegato al presente atto per costituire parte integrante e sostanziale.**

**Di approvare, altresì, le tariffe componenti TARI (tassa sui rifiuti) anno 2017 come da allegato al presente atto per costituire parte integrante e sostanziale, per come scaturite dal nuovo piano finanziario anno 2017 predisposto secondo legge.**

**Di procedere alla pubblicazione del presente atto nelle forme stabilite dalla legge.**

**Infine, con separata votazione, con voti unanimi, espressi per alzata di mano, dichiara la presente deliberazione immediatamente esecutiva.**

# Comune di PEDIVIGLIANO (CS)

## Copertura Servizio TARI - Dati di Bilancio

COSTI	PARTE FISSA	PARTE VARIABILE	TOTALE
Costi vari	51.000,00		51.000,00
CSL - Costi di spazzamento e lavaggio strade			
CARC - Costi amministrativi dell'accertamento, della riscossione e del contenzioso			
CGC - Costi generali di gestione (compresi quelli relativi al personale in misura non inferiore al 50% del loro ammontare)	2.000,00		2.000,00
CCD - Costi comuni diversi			
AC - Altri costi operativi di gestione	1.000,00		1.000,00
CK - Costi d'uso del capitale (ammortamenti, accantonamenti, remunerazione del capitale investito)			
CRT - Costi di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani		33.000,00	33.000,00
CTS - Costi di trattamento e smaltimento dei rifiuti solidi urbani		10.000,00	10.000,00
CRD - Costi di raccolta differenziata per materiale		1.000,00	1.000,00
CTR - Costi di trattamento e riciclo, al netto dei proventi della vendita di materiale ed energia derivante dai rifiuti			
<b>Totale spese Gestione Rifiuti</b>	<b>54.000,00</b>	<b>44.000,00</b>	<b>98.000,00</b>
	<b>55,10%</b>	<b>44,90%</b>	

# Comune di PEDIVIGLIANO (CS)

## Copertura Servizio TARI

COSTI	PARTE FISSA	PARTE VARIABILE	TOTALE
Totale spese Gestione Rifiuti	54.000,00	44.000,00	98.000,00
Agevolazioni previste da regolamento			
Maggiori entrate anno precedente			
<b>Previsione ENTRATA</b>	<b>54.000,00</b>	<b>44.000,00</b>	<b>98.000,00</b>

QUANTITATIVI RIFIUTI - CONSUNTIVO 2016		%	KG
Totale R.S.U. (voce del MUD comprensiva di tutti i tipi di rifiuti)			
			218.110
% Da detrarre poiché relative ad AREE PUBBLICHE			
Quantitativo Rifiuti a CARICO UTENZE			218.110

QUANTITATIVI RIFIUTI A CARICO UTENZE	Valori Stimati		Valori Applicati	
	%	KG	%	KG
UtENZE DOMESTICHE	93,71	204.395	95,00	207.204
UtENZE NON DOMESTICHE	6,29	13.715	5,00	10.906

	PARTE FISSA	PARTE VARIABILE	TOTALE
% Imputabile a UTENZE DOMESTICHE	88,86	95,00	91,62
Totale UTENZE DOMESTICHE	47.984,40	41.800,00	89.784,40
% Imputabile a UTENZE NON DOMESTICHE	11,14	5,00	8,38
Totale UTENZE NON DOMESTICHE	6.015,60	2.200,00	8.215,60

# Comune di PEDIVIGLIANO (CS)

## UTENZE DOMESTICHE

	PARTE FISSA				PARTE VARIABILE			
	Superficie Utile mq.	Ka	Tariffa Euro/mq.	Gettito	Numero Oggetti	Kb	Tariffa Euro/Oggetto	Gettito
Famiglia di 1 Componente	15.108	1,00	0,75545	11.413,27	140	1,50	70,89	9.924,03
Famiglia di 2 Componenti	21.689	1,00	0,75545	16.384,86	194	1,70	80,34	15.585,45
Famiglia di 3 Componenti	12.630	1,00	0,75545	9.541,28	92	1,80	85,06	7.825,80
Famiglia di 4 Componenti	8.610	1,00	0,75545	6.504,39	60	2,00	94,51	5.670,87
Famiglia di 5 Componenti	3.887	1,00	0,75545	2.936,42	20	2,10	99,24	1.984,81
Famiglia di 6 o più Componenti	1.594	1,00	0,75545	1.204,18	8	2,14	101,13	809,04
Superfici Domestiche Accessorie	0							
<b>TOTALE</b>	<b>63.518</b>			<b>47.984,40</b>	<b>514</b>			<b>41.800,00</b>

# Comune di PEDIVIGLIANO (CS)

## UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria	Numero Oggetti	Superficie Utile mq.	PARTE FISSA			PARTE VARIABILE		
			Kc	Tariffa Euro/mq.	Gettito	Kd	Tariffa Euro/mq.	Gettito
1 - Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0	0						
2 - Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0	0						
3 - Stabilimenti balneari	0	0						
4 - Esposizioni , autosaloni	0	0						
5 - Alberghi con ristorante	0	0						
6 - Alberghi senza ristorante	0	0						
7 - Case di cura e riposo	0	0						
8 - Uffici, agenzie, studi professionali	2	85	1,00	2,59815	220,84	10,00	1,60408	136,35
9 - Banche ed istituti di credito	0	0						
10 - Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0	0						
11 - Edicola , farmacla, tabaccao, Plurificenze	2	100	1,50	3,89722	389,72	5,00	0,80204	80,20
12 - Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	5	1.250	1,00	2,59815	3.247,69	5,00	0,80204	1.002,55
13 - Carozzeria , autofficina, elettrauto	1	50	1,20	3,11778	155,89	4,99	0,80044	40,02
14 - Attività Industriali con capannoni di produzione	0	0						
15 - Attività artigianali di produzione beni specifici	0	0						
16 - Ristoranti , trattorie, osterie, pizzerie, pub	0	0						
17 - Bar , caffè, pasticceria	3	206	2,19	5,68995	1.172,13	19,25	3,08786	636,10
18 - Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	3	190	1,68	4,36489	829,33	10,00	1,60408	304,78
19 - Plurificenze alimentari e/o miste	0	0						
20 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	0	0						
21 - Discoteche, night club	0	0						
<b>TOTALE</b>	<b>16</b>	<b>1.881</b>			<b>6.015,60</b>			<b>2.200,00</b>

Letto, confermato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
F.to: Giuseppe Bonacci

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to: Dott.ssa Maria Gabriella Piscitelli

---

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

**IL RESP. DEL SETTORE AMM.VO**  
F.to: Il Sindaco Avv. Antonella Leone

Pedivigliano, li 10/03/2017

---

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

**FAVOREVOLE**

**IL RESP. DEL SETTORE FINANZIARIO**  
F.to: Rosario Chiodo

Pedivigliano, li 10/03/2017

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Si attesta che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio Comunale on-line di questo Comune per 15 giorni consecutivi dal 10 MAR 2017 al 31/03/2017, Prot. n° 588 ai sensi e per gli effetti dell'art. 124, comma 1, del D. Lgs. n° 267/2000.

**L'UFFICIALE ADDETTO ALLA PUBBLICAZIONE**  
**IL RESP. DEL PROCEDIMENTO**

Pedivigliano, li 10 MAR 2017

F.to: Giuseppe Rizzuto

---

E' copia conforme all'originale per uso amministrativo.

Pedivigliano, li 10 MAR 2017



**IL SEGRETARIO C.LE / IL RESPONSABILE**

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE E DI ESECUTIVITA'**

**La presente deliberazione:**

è stata affissa all'Albo Pretorio Comunale on-line per 15 giorni consecutivi con decorrenza 10 MAR 2017 (Art. 124, comma 1, D. Lgs. n° 267/2000).

è divenuta esecutiva dopo il decimo giorno della pubblicazione all'Albo Pretorio Comunale on-line (Art. 134, comma 3, D. Lgs. n° 267/2000).

è stata dichiarata immediatamente eseguibile (Art. 134, comma 4, D. Lgs. n° 267/2000).

Pedivigliano, li 10 MAR 2017

**IL RESP. DEL PROCEDIMENTO**  
F.to: Giuseppe Rizzuto

---